

WOLVOX 8
ERP E-Business

just in time

MRP II



AKIN[®] ROBOTICS



Biz AKINSOFT'UZ

MİSYONUMUZ

Müşterilerine en iyi hizmeti ve desteği sunmak adına, ülkemizde ve tüm dünyada AKINSOFT Çözüm Ortağı Ağını kurmak ve tüm sektörlere yüksek teknoloji ulaştırmaktır.

VİZYONUMUZ

"İnsana ve İnsanlığa Değer Verilmeyen Köşe Kalmasın!" ilkesini prensip edinerek; ülkemizde yüksek teknolojinin öncüsü olmak ve dünyaya, AKINSOFT olarak 'biz de varız' demektir.

AKINSOFT;

- 15 m2'lik ofiste,
- Harddiski olmayan bilgisayarla,
- Hiç bir sermaye desteği almadan, 1995 Yılında Kuruldu.

1995 Yılında Belirlenen Vizyonlarımız

2000 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- AKINSOFT İstanbul Bölge Müdürlüğü'nü kurmak,
- Bir otomobil almak,
- İlk Bayi Ağı ziyaretini gerçekleştirmek,
- Rotayı donanımdan çıkartıp tamamen yazılıma yöneltmek.



2005 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- İlimizde kategorisinde vergi rekortmeni olmak,
- 300 kişi istihdam edecek potansiyele ulaşmak,
- Dış ticaretin temellerini atmak,
- Türkiye'de yazılımın öncüsü olmaktır.



2010 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- Robotik Teknolojiler konusunda Ar-Ge çalışmalarını başlatmak,
- AKINSOFT İstanbul Plaza'yı Açmak, (2010 yılı vizyon içerisinde yer alan; Robotik Teknolojiler konusunda Ar-Ge çalışmalarını başlatmak ve AKINSOFT İstanbul Plaza'yı Açmak vizyonlarımızı 1 yıl önce 2009 yılında gerçekleştirdik.);
- Bu vizyonlarımızı gerçekleştirerek UyduKent projesini başlatmayı düşünen şirketimiz, istihdam sayısını 30.000 kişiye ulaştırmayı ve dünyada yazılımın öncüsü olmayı hedeflemektedir.



2015 Vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- İnsan hayatını kolaylaştırmak için yapay zeka yazılımları ile tasarlanmış robotik teknolojilerin seri üretimine başlamak.



2023 Vizyonu

- (Bugüne kadar açıklarsak dengeler bozulur demiştik. 26 Aralık 2015'te açıkladık.);
- Uzay teknolojileri Ar-Ge Üssü,
- AKINSOFT Yüksek Teknoloji Üniversitesi kurmak.



Sonuç olarak; 2000, 2005, 2010 ve 2015 vizyonlarımızı başarıyla gerçekleştirdik. Biz yapacağımızı söylediğimiz her şeyin arkasında duruyoruz. 1995 yılından bugüne kadar yaptığımız çalışmalar, hayata geçirdiğimiz planlar, 2023 vizyonumuzu da başarıya ulaştıracağımızın habercisidir.

Biz hayal kurmayız, plan yaparız...



WOLVOX MRP II

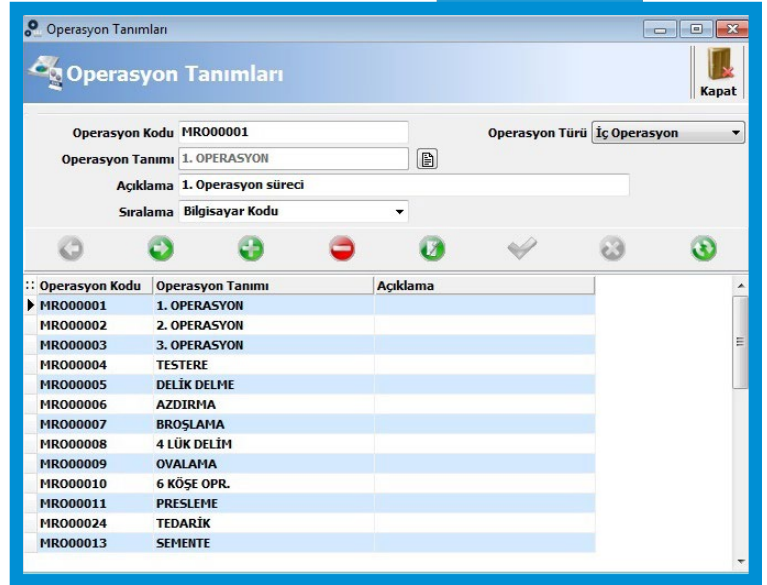
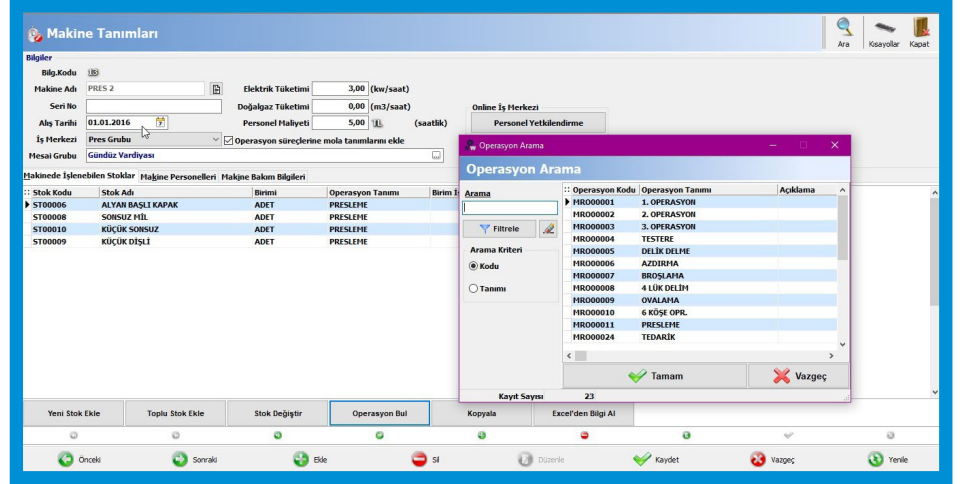
WOLVOX MRP II (Üretim Kaynakları Planlaması - Manufacturing Resource Planning) ile ihtiyaç ve üretim kaynaklı planlamalar, işletmeler için iş yükü olmaktan çıkacak. Hangi mamulün, ne zaman, nasıl, kim tarafından, ne miktarda, hangi sürede, hangi maliyetle üretileceği ve tedarik edileceği şeklindeki üretimin temel soruları "WOLVOX MRP II" ile yanıt bulacak.



Operasyon ve Makine Tanımları

Operasyon ve makine tanımları, işletme-
nizdeki üretim aşamalarını oluşturarak
üretim aşamaları konusunda detay girişi
yapabileceğiniz ve kullanılan makineler-
le eşleştirebileceğiniz alandır. Tedarik,
fason, kesme, kaynak, montaj, paketleme
gibi operasyonları oluşturarak bir nevi
üretim aşamalarını düzenleyebilir, bu
operasyonlar için kullanılan makineleri
tanımlayarak operasyon eşlemesi yapabi-
rirsiniz.

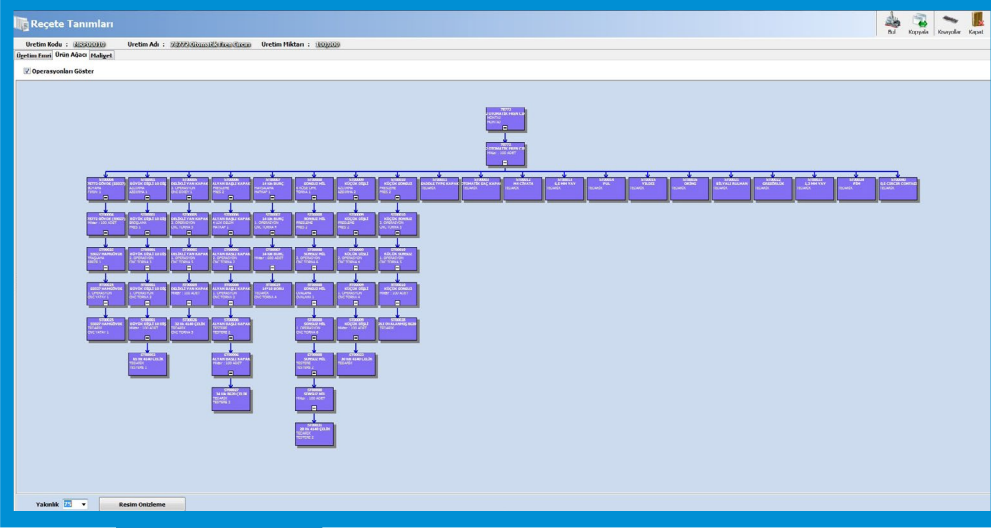
- Operasyon türünü; iç operasyon,
tedarikçi ve fason olarak seçebilme,
- Oluşturulan operasyonu makine tanımlarıyla eşleştirerek hangi makinelerde kullanıldığını belirleyebilme,
- Makine ile eşleşen operasyonun işleme birim süresini belirterek üretim planlama esnasında bu bilgilerden faydalanabilme,
- Makine ile eşleşen operasyonda hangi stokların işlem göreceğini belirleyerek stoğun üretimde seçilmesi durumunda sadece ilişkili makine ve operasyonları listeleyebilme,
- Makine kaydı oluştururken seri numarası, alış tarihi, elektrik, doğal gaz ve personel maliyet tüketimi seçimi yapabilme,
- Operasyon süreçlerine çalışma vardiyası bazında çay/yemek molası ekleyebilme,
- Makinenin hangi mesai grubunda yer aldığını belirleyebilme,
- WOLVOX İnsan Kaynakları Program'ında kayıtlı personellerinizden seçim yaparak makineyi kullanacak personelleri belirleyebilme,
- Makine bakım aralıklarını kaydederek bakım hareketlerini sistemin otomatik hesaplamasını sağlayabilme,
- Makine ile iş merkezi eşleşmesi yaparak, makinenin hangi iş merkezinde kullanılacağını belirleyebilme,
- Makineye ait iş emirlerine müdahalesini Online İş Merkezi'nde kullanıcı bazında kısıtlayabilme,
- Makine bakım günü yaklaşan veya geçen bakım hareketleri için uyarı alabilme.



Reçete Tanımları

Üretim reçetesi, üretim planını hazırlama sürecinizde en aktif yardımcınızdır. Reçete tanımı oluşturarak üretim için geçerli olan ham madde miktarlarını kontrol edebilir, sabit fire değerlerini girerek üretim detayları konusunda bilgi sahibi olabilirsiniz.

- Üretim kodu, üretim adı, üretim miktarı gibi üretimle ilgili bilgileri detaylı bir şekilde kaydedebilme,
- Takibini yapmadığınız ancak üretim maliyetine yansıtılmak istediğiniz maliyetleri belirtebilme,



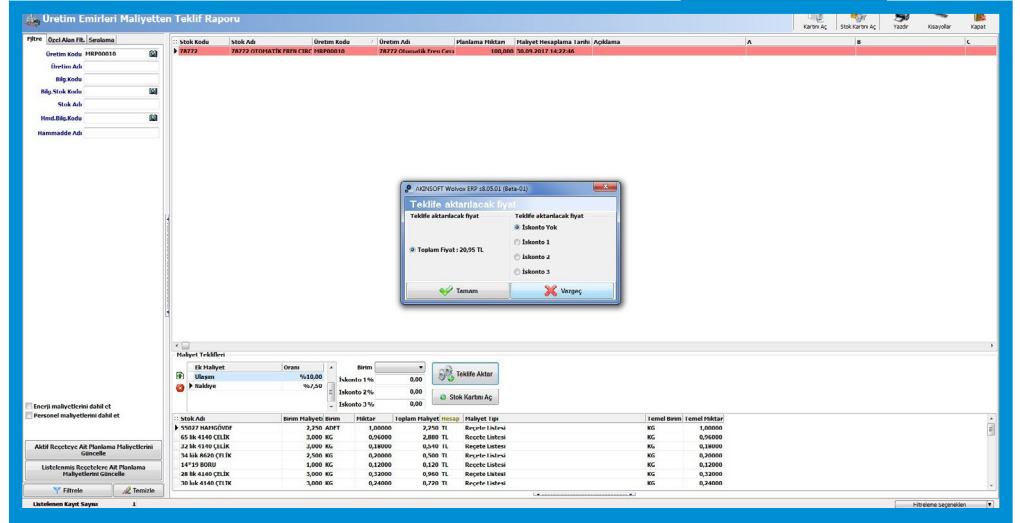
- Üretim ağaç yapısını oluşturarak üretilecek ürün ve üretimde kullanılacak yarı mamullerle, ham maddeleri ağaca ekleyebilme,
- Reçeteye birden fazla stok ekleme özelliği sayesinde stoklarınızı hızlı bir şekilde aktarabilme,
- Reçeteye yeni bir reçete aktararak iki farklı reçeteyi aynı anda işleme sokabilme,
- Excel'den veri transferi özelliği sayesinde Excel'de kayıtlı ham madde veya yarı mamulleri reçeteye toplu olarak aktarabilme,
- Alternatif stok ekleme özelliği ile elinizde tükenen bir ürünün alternatifini reçeteye aktarabilme,
- Reçeteye eklediğiniz her ürün için ayrı ayrı operasyon tanımlayarak işlem aşamalarını belirleyebilme,
- Tedarik edilecek ürün seçimi yaparak tedarik süresi belirleyebilme,
- Operasyona teknik resim ekleyerek makine sorumlusunun yapılacak çalışma konusunda bilgi sahibi olmasını sağlayabilme,
- Seçilen operasyonun hangi ham maddelerde kullanılacağını belirleyebilme,
- Geri dönüşüm alanından faydalanarak seçilen ürünün geri dönüşümünden elde edilecek ürünü seçebilme,
- Özel tanımlar alanından faydalanarak üretim için kaydetmek istediğiniz ilave bilgileri ekleyebilme,
- Ürün ağacı ekranından oluşturduğunuz reçetenin ağaç yapısını görüntüleyebilme imkanı,
- Maliyet sekmesinden reçetede kullanılan yarı mamul ve ham maddelerin belirlediğiniz fiyat türü üzerinden maliyetlerini görüntüleyebilme,
- Maliyetleri fire, personel, elektrik tüketimi, doğalgaz tüketimi ve diğer maliyetler olacak şekilde toplam bazında görüntüleyebilme,
- Reçete kopyalama işlemi sayesinde benzer reçeteleri kopyalayıp kayıt üzerine düzenlemeyaptıktan sonra yeni reçeteler olarak kullanabilme,
- Alt reçete bilgilerinin güncellenmesi durumunda bağlı olduğu üst reçeteyi otomatik güncelleyebilme.



Üretim Emirleri

Müşterinizden almış olduğunuz siparişin hangi tarihler arasında üretilerek teslim edileceğini belirleyebilir, bu sayede müşterilerinizle yapacağınız anlaşmalarınızda üretim tamamlanma sürecine göre teslimat sözü verebilirsiniz.

- Müşterilerden aldığınız siparişleri üretim reçetesi seçerek üretime gönderme işlemi yapabileme,
- Birden fazla siparişi aynı anda üretime aktarabilme,
- Siparişe ait ek özellikleri aktararak üretim esnasında detaylı bilgi girişi yapıp iş sürecini hızlandırabilme,
- Üretim emri üzerinde mevcut reçete seçimi sonrası üretim bazı düzenleme yapabileme,
- Üretim emri üzerinden ürün ağacı, gantt, iş emri ve maliyet görüntüleyebileme,
- Maliyetleri planlanan ve sonuçlanan olmak üzere ayrı ayrı görüntüleyebileme,
- Maliyet karşılaştırma tablosundan faydalanarak planlanan ve sonuçlanan maliyetler arası farkları görüntüleyip sonraki üretimler için fikir edinebilme,
- Gantt ayarlarında özelleştirmeler yaparak bölüm uzunluğunu pixel bazında ve bölüm artırımını dakika/saat/gün bazında belirleyebileme,
- Gantt üzerinde tedarikçi, iş duraklama ve iş emri kontrol noktalarını tercihe bağlı olarak görüntüleyebileme,
- Makine grafiği ekranından üretim sürecinde makinenin kullanımı hakkında grafiksel bilgilere sahip olabileme,
- İş emirlerini tüm üretime, makine vardiyalarına göre ve saatlik olarak oluşturabilme imkanı,
- İş emirlerini yazdırabilme,
- Sonuçlanan iş emirlerinin kısmı veya tam stok entegrasyonlarını yaparak stok hareketlerine işleme,
- Üretim kodu, sipariş numarası, sipariş tarihi gibi bilgileri içeren etiket yazdırabilme,
- Üretim maliyetine ek maliyet, kar oranı ve iskonto ekleyerek müşteri teklifleri oluşturabilme,
- Mamul stoğun renk/beden değişimlerine göre yarı mamul ve ham madde bilgilerini üretim planlama aşamasında güncelleyebileme.



Sema	Liste (Sonuç)	Liste (Planlama)	Makine/Tedarikçi	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Üretim Miktarı	Parti No
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00028	4 AĞIZLI OVALAMMIŞ 862C	4,000	1
			Hırdavat Ticaret	TEDARİK	ST00040	0,5 CİRCİR CONTASI	40,000	1
			Yay Ticaret	TEDARİK	ST00023	1,3 MH YAY	40,000	1
			Yay Ticaret	TEDARİK	ST00013	6,5 MH YAY	40,000	1
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00032	30 İK 4140 ÇELİK	9,600	1
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00026	32 İK 4140 ÇELİK	7,200	1
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00029	14" İP BORU	4,800	1
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00027	34 İK 8620 ÇELİK	8,000	1
			Hırdavat Ticaret	TEDARİK	ST00012	M4 ÇEVATA	280,000	1
			Döküm Ticaret	TEDARİK	ST00025	55027 HAHGÖVDE	40,000	1
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00002	65 İK 4140 ÇELİK	38,400	1
			Çelik Ticaret	TEDARİK	ST00031	28 İK 4140 ÇELİK	12,800	1
			Kalp Ticaret	TEDARİK	ST00011	SADDLE TYPE KAPAK	40,000	1
			Kalp Ticaret	TEDARİK	ST00015	YILDIZ	40,000	1
			Hırdavat Ticaret	TEDARİK	ST00022	GRESRÖLÜK	40,000	1
			Hırdavat Ticaret	TEDARİK	ST00016	ORİNG	40,000	1
			Kalp Ticaret	TEDARİK	ST00003	OTOMATİK SAÇ KAPAK	40,000	1
			Percin Ticaret	TEDARİK	ST00014	PUL	40,000	1
			Rulman Ticaret	TEDARİK	ST00021	BÜYÜK RULMAN	40,000	1
			Percin Ticaret	TEDARİK	ST00024	PİH	40,000	1
			TESTERE 2	TESTERE	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	40,000	1
			CNC TORNA 3	1. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	40,000	1
			CNC YATAY 1	1. OPERASYON	ST00025	55027 HAHGÖVDE	40,000	1
			CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İK BUNÇ	100,000	1
			CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAH KAPAK	40,000	1
			CNC TORNA 2	1. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	40,000	1
			TESTERE 2	TESTERE	ST00008	SONSUZ HİL	40,000	1
			CNC TORNA 3	2. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	40,000	1
			FREZE 1	TRASHLAMA	ST00025	55027 HAHGÖVDE	40,000	1
			CNC TORNA 2	2. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	40,000	1
			CNC TORNA 6	1. OPERASYON	ST00008	SONSUZ HİL	40,000	1



Üretim Planlama

Üretim Kodu : Üretim Adı : 78772 GÖNÜR (S5527) Üretim Yılı: 2017 Üretim Periyodu : 2017-01

Üretim Bilgileri (Giriş Aşamaları / İşlemler)

78772 ÜSTÜN İNCE ÇELİK (S5527) (ST00004)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (ST00001)
 - 45 İN 1 VAK KAPAK (S1100001)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100002)
 - ALYAL BAĞLI KAPAK (S1100004)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100007)
 - 14 İN BÜRÇ (S1100003)
 - 14 İN BÜRÇ (S1100003)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100003)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100003)
 - 4 ACİLİE DİVALARININ 4520 ÇELİK (S1100020)
 - ÜSTÜN İNCE ÇELİK (S1100003)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100003)
 - 14 İN BÜRÇ (S1100003)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100003)
 - 14 İN BÜRÇ (S1100003)
 - 20 İN 4440 ÇELİK (S1100003)
 - 14 İN BÜRÇ (S1100003)

Üretim aşamasını oluşturmak için mouse'un sağ tuşuna kullanınız.

Reçete Linie	İşletme	Malzeme	Birim	Yan Mamul İçin HSK	Kullanılabilir Stok Mik.	Üretim	Fazla Üretim (%)	Fazla Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	Üretim Mik.	
ST00001	78772 GÖNÜR (S5527)	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL	
ST00002	14 İN BÜRÇ	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00003	20 İN 4440 ÇELİK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00004	45 İN 1 VAK KAPAK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00005	20 İN 4440 ÇELİK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00006	45 İN 1 VAK KAPAK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00007	20 İN 4440 ÇELİK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00008	14 İN BÜRÇ	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00009	20 İN 4440 ÇELİK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00010	45 İN 1 VAK KAPAK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00011	20 İN 4440 ÇELİK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00012	14 İN BÜRÇ	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL
ST00013	20 İN 4440 ÇELİK	ADK1	1,000,000	1,000	100,000	0	0,000	100,000	HAM MADDE DEPO	100,000	0,000	100,000	Stok	Alın	1,000	TL	TL	TL	TL

Yeni Üretim İşlemleri

Seri üretim yapan işletmelerin ve özellikle sipariş olarak sipariş doğrultusunda üretim yapan işletmeler için geliştirilen üretim ekranı, oluşturulan tüm makine, operasyon ve reçete bilgileri doğrultusunda hızlı bir şekilde üretim yapmanıza olanak sağlıyor.

- Sipariş, cari ve stok kriterleri belirleyerek birden fazla sipariş seçimi yaparak üretimi başlatabilme,
- Sipariş seçiminden sonra reçete seçimi yaparak üretimde hangi reçetenin dikkate alınacağını belirleyebilme,

- Tek bir stok seçimi yaparak sadece o stoğun üretimini sağlayabilme,
- Üretim planlama ekranına aktarım sayesinde üretim sürecini tek tuşla başlatabilme,
- Üretim esnasında satın alınması gereken ürünleri belirleyebilme, sipariş talep ve verilen sipariş aktarımı yapabilme,
- Takibini yapmadığımız ancak üretime yansıtmanız gereken maliyetleri ayrı ayrı yansıtabilme ve maliyet ağacında gösterebilme,
- Üretim aşamasında üretimin ne zaman tamamlanarak teslim edilebileceğini kontrol edebilme,
- Seri/Lot girişi yaparak kullanılan ham maddelerde belirtilen seri/lotun bakiyeden düşmesini sağlayabilme,
- Üretim sonrası stok entegrasyonlarında depo belirterek ürünün hangi depoya gireceğini, ham maddelerin ise hangi depolardan çıkacağını belirleyebilme,
- Üretim sonrası stok entegrasyonlarında özel durumlar için giriş ve çıkış miktarlarını manuel girebilme imkanı.



Fason Takip İşlemleri

Özellikle üretim yapan işletmeler için hız hayati önem taşımaktadır. WOLVOX ERP E-Business Fason Takip Modülü, işletme fason işlemleri takibini size en hızlı ve en doğru bilgiyi vermesi amacıyla oluşturmuştur. Bu sayede ürünün; hangi maliyetle, ne miktarda ve ne zaman alınacak bilgilerine, net ve hızlı bir şekilde ulaşmanıza yardımcı olacaktır.

Malzeme Tanımları	Ürün Maliyeti	Fason Maliyeti	Fason Maliyeti	İsletme Maliyeti	Diğer Maliyetler	Toplam Maliyeti
Hammadde	0,000	0,000	0,000	200,000	50,000	250,000
Sonuçlanan	0,000	0,000	0,000	200,000	50,000	250,000

Ürün Maliyetleri	İsletme Adı	İsletme	Planlı Ara Maliyet	Gerçek Ara Maliyet	Planlı Fason Maliyeti	Gerçek Fason Maliyeti	Planlı Toplam Maliyet	Gerçek Toplam Maliyet	Planlı Birim Fiyatı	Gerçek Birim Fiyatı
2	BÜYÜK SORGUN	ADKT	35,000	0,000	0,000	0,000	35,000	0,000	35,000	0,000
10	18. 4142 ÇELİK	KC	35,000	0,000	0,000	0,000	35,000	0,000	35,000	0,000
15	18. 1117	ADKT	52,000	20,000	0,000	0,000	52,000	32,000	52,000	32,000
16	SADONLU TAY KAFKAM	ADKT	70,000	0,000	0,000	0,000	70,000	0,000	70,000	0,000
17	135	ADKT	105,000	0,000	0,000	0,000	105,000	0,000	105,000	0,000
18	134	ADKT	70,000	0,000	0,000	0,000	70,000	0,000	70,000	0,000
19	131	ADKT	35,000	0,000	0,000	0,000	35,000	0,000	35,000	0,000
20	18. 1820 ÇELİK	KC	38,000	0,000	0,000	0,000	38,000	0,000	38,000	0,000
21	135	ADKT	77,000	0,000	0,000	0,000	77,000	0,000	77,000	0,000
22	18. 1747A	ADKT	38,500	0,000	0,000	0,000	38,500	0,000	38,500	0,000

- Fason işlemleri normal alanından faydalanarak fasona gönderdiğiniz ürünün gidiş ve dönüş bilgisini belirtebilme,
- Fason işlemleri birleştirme alanını kullanarak fasona gönderdiğiniz birden fazla stoğun birleştirilmesi sonucunda ortaya çıkan stoktan seçim yapabilme,
- Fason işlemleri parçalama alanını kullanarak fasona gönderdiğiniz stoğun parçalanması sonrası oluşan stokları belirleyebilme,
- Fason maliyetlerini hesaplayabilme,
- Tamamlanan fason işlemlerinin stok entegrasyonlarını tek tuşla yapabilme imkanı,
- Fason işlemlerinde fason carisine gönderimi yapılacak stok için irsaliye kaydı oluşturabilme.

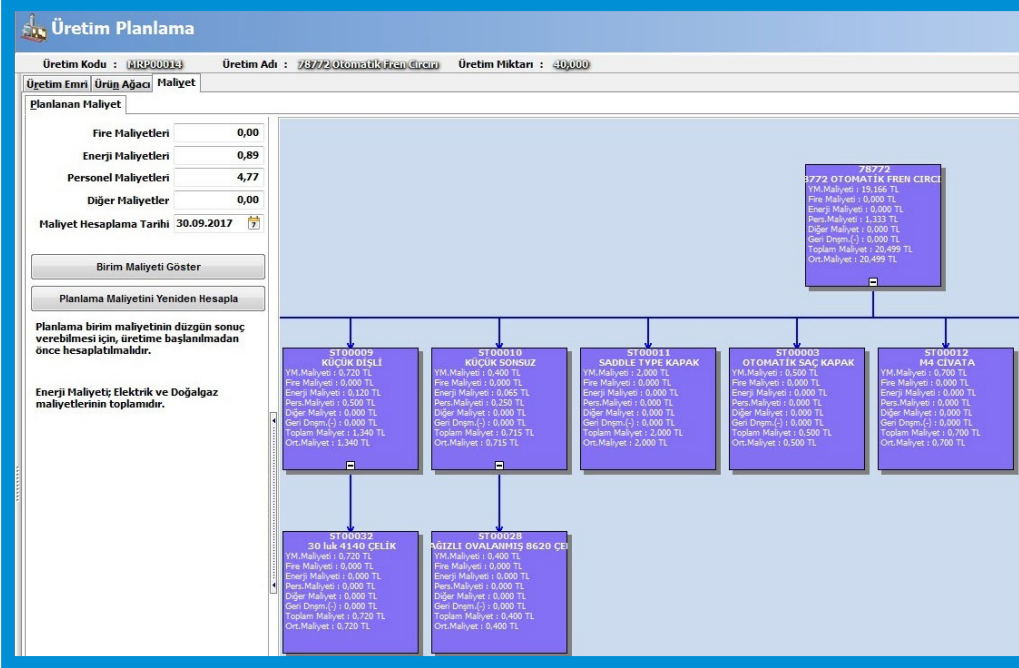


Ürün Ağacı

Üretim sürecinizde üretime aldığınız ürünleri ve ham maddeleri ağaç şeklinde görerek üretim aşamaları konusunda bilgi sahibi olabilir, operasyonları da ağaç yapısına dahil ederek üretimin hangi aşamasında ne tür işlemler yapıldığı sorularının yanıtlarını alabilirsiniz.

İş Emirleri

Üretimi başlatmanız için iş emirlerini oluşturabilirsiniz. İş emri başlama ve bitiş zamanını belirtip tüm üretim emrine genel olarak makinelere belirttiğiniz vardiya tanımlarına bağlı veya saatlik iş emirleri oluşturabilirsiniz. İş emri sonuçlandırma esnasında üretim miktarlarını belirtebilirsiniz. Eksik üretimler için yeniden iş emirleri oluşturarak yeniden üretime tabi tutabilirsiniz. Dilerseniz iş emrini özel sonuçlandırarak iş merkezi, makine, operasyon, stok ve personel bilgilerini manuel belirtebilirsiniz.



Üretim Emirleri

Üretim Kodu : 41R90001K Üretim Adı : 78772 Otomatik Fren Cırcı Üretim Miktarı : 40,000

Üretim Emri Ürün Ağacı Gantt İş Emirleri Maliyet

İş Emirleri

İş Emirlerini Oluştur Aktif İş Emri Yazdır Aktif İş Emri Sonuçlandır Stok Entegrasyonu Etiket Yazdır

Başlama Zamanı Bitiş Zamanı Yazdırıldı

15.02.2016 10:00:00	17.02.2016 13:05:00	Hayır
---------------------	---------------------	-------

Hakine İş Emirleri Eason Takip Kalite Kontrol Hurda/Yan Ürün

Aktif İş Emri Sonuçlandır

Durumu	Hakine Adı	Operasyon	Stok Kodu	Başlama Zamanı	Bitiş Zamanı	Birim İşleme Süresi	Üretim Mi
Beklemede	CNC TORNA 3	1. OPERASYON	ST00001	15.02.2016 10:00:00	15.02.2016 10:40:00	1,00 dk	
Beklemede	TESTERE 2	TESTERE	ST00006	15.02.2016 10:35:00	15.02.2016 11:15:00	1,00 dk	
Beklemede	CNC YATAY 1	1. OPERASYON	ST00025	15.02.2016 10:35:00	15.02.2016 11:55:00	2,00 dk	
Beklemede	CNC TORNA 3	2. OPERASYON	ST00001	15.02.2016 10:40:00	15.02.2016 12:00:00	2,00 dk	
Beklemede	CNC TORNA 2	1. OPERASYON	ST00006	15.02.2016 11:15:00	15.02.2016 11:55:00	1,00 dk	
Beklemede	TESTERE 2	TESTERE	ST00008	15.02.2016 11:15:00	15.02.2016 11:55:00	1,00 dk	
Beklemede	FREZE 1	TRASLAHMA	ST00025	15.02.2016 11:55:00	15.02.2016 13:05:00	1,00 dk	
Beklemede	CNC TORNA 2	2. OPERASYON	ST00006	15.02.2016 11:55:00	15.02.2016 13:05:00	1,00 dk	
Beklemede	PRES 1	BROŞLAHMA	ST00001	15.02.2016 12:00:00	15.02.2016 13:10:00	1,00 dk	
Beklemede	FIRIN-1	BOYAMA	ST00004	15.02.2016 13:05:00	15.02.2016 13:45:00	1,00 dk	
Beklemede	CNC TORNA 6	1. OPERASYON	ST00008	15.02.2016 13:05:00	15.02.2016 13:45:00	1,00 dk	

AKINSOFT Wolvox ERP s8.17.07

İş Emirleri Oluştur

Tüm üretime bir tane iş emri oluştur

Makine vardiyanına göre iş emri oluştur.

Saatlik iş emri oluştur

Oluştur İptal



Üretim Emirleri

Üretim Kodu : **MRP00012** Üretim Adı : **78772 Otomatik Fren Cırcırı** Üretim Miktarı : **40,000**

Üretim Emri Ürün Ağacı Gantt İş Emirleri Maliyet

Şema Liste (Sonuç) Liste (Planlama)

Gantt Ayarları Planlamayı Yeniden Oluştur Makine Grafiği

	15 Şub Pzt 09:00	15 Şub Pzt 13:44	15 Şub Pzt 13:44	16 Şub Sal 08:00	16 Şub Sal 12:44	16 Şub Sal 12:44	17 Şub Çar 08:00	17 Şub Çar 12:44	17 Şub Çar 12:44	18 Şub Per 08:00	18 Şub Per 12:44	18 Şub Per 12:44	19 Şub Cum 08:00	19 Şub Cum 12:44	19 Şub Cum 12:44	22 Şub Pzt 08:00
Üretim Kodu : MRP00012 - Stok : 78772 OTOMATİK FREN CIRCIRI																
PRES 2																
Çelik Ticaret																
Kalıp Ticaret																
Perçin Ticaret																
Hırdavat Ticaret																
Yay Ticaret																
Rulman Ticaret																
Döküm Ticaret																
PRES 1																

Gantt Şeması

Tamamlanan ya da devam eden üretiminizin, hangi tarih ve saatlerde ne işlem gördüğünü görüntüleyebilme imkanı sunan gantt şeması alanından faydalanarak üretimde yaşanan aksaklıkları net bir şekilde gözlemleyebilirsiniz. Liste sonuç ve liste planlama alanlarından faydalanarak hangi partilerde ne kadar üretim yapıldığını görüntüleyebilir, planlanan değerlerle gerçekleşen değerler arasındaki farkları kontrol edebilirsiniz.

Kalite Kontrol

Müşteri memnuniyeti sağlamak ve günümüz rekabet ortamında üst sıralara çıkabilmek için ürünlerinizin kalitesini belli aşamalarda takip etmeniz gerekmektedir. WOLVOX ERP E-Business ile tedarik ettiğiniz ham madde ve malzemelerin, stok girişinde iken üretim için uygun olup olmadığını ölçebilir veya kritik bir operasyondan sonra kalite kontrol noktası oluşturarak ürün kalitenizi kontrol edebilirsiniz. Gerekli gördüğünüz durumlarda ise analiz sonuçlarına göre kritik önlemler alarak fire ve makine maliyetlerinizi en alt seviyelere taşıyabilirsiniz.

Üretim Maliyetleri

Üretim maliyetlerinizi hesaplarken maliyet kalemleri tutarlarının hesabını el ile yapmaya gerek kalmaksızın gerekli bilgilere (Makine kullanımı için gerekli olan elektrik – doğalgaz maliyeti, fire maliyeti) doğrudan ulaşabilirsiniz. Planlama aşamasındaki verileri kullanarak ve daha üretimin başındayken planlama maliyetinizi inceleyerek ürünün satış fiyatını belirleyebilirsiniz. Üretimin tamamlanması sonrasında ise gerçekleşen maliyete bakıp, üretimin hangi aşamasında ne tür maliyetler olduğunu görebilir ve maliyet düşürme çalışmalarını yürütebilirsiniz.



İşlem Durumu	Üretim Kodu	Üretim Adı	Makine	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Parti No	Personel	Başlama Zamanı	Bitiş Zamanı	Birim İşleme Süresi	Üretim Miktarı	Net Çalışma	Duraklama Süresi	Kayıp Zaman	Ç S
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 3	1. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 11:00	18.08.2020 13:10	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 11:00	18.08.2020 13:10	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 11:00	18.08.2020 16:45	3 Dk	100.0 ADET	5 Saat	45.0	0	5.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 2	1. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 13:10	18.08.2020 14:50	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DİŞLİ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 13:10	18.08.2020 16:45	2 Dk	100.0 ADET	3 Saat 20 Dk	15.0	0	3.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 3	2. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 13:10	18.08.2020 16:45	2 Dk	100.0 ADET	3 Saat 20 Dk	15.0	0	3.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 6	1. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 14:50	18.08.2020 16:45	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 2	2. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 14:50	18.08.2020 16:45	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 16:45	18.08.2020 17:00	1 Dk	100.0 ADET	15 Dk	0	0	15.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	2. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DİŞLİ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 16:45	18.08.2020 17:00	1 Dk	100.0 ADET	15 Dk	0	0	15.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 08:00	19.08.2020 09:40	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 25 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	2. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DİŞLİ	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 08:00	19.08.2020 09:40	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 25 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 09:40	19.08.2020 11:20	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 6	2. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 09:40	19.08.2020 11:20	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	2	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 09:40	19.08.2020 11:20	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	3	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 11:20	19.08.2020 13:30	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 11:20	19.08.2020 13:30	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	4	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 13:30	19.08.2020 15:25	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	5	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 15:25	19.08.2020 17:00	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 35 Dk	0	0	1.1

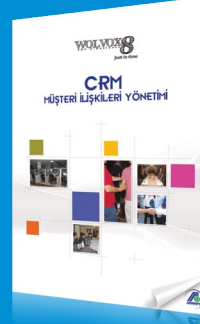
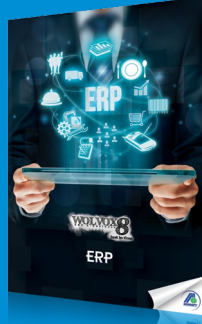
İşlem Durumu	Üretim Kodu	Üretim Adı	Makine	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Parti No	Personel	Başlama Zamanı	Bitiş Zamanı	Birim İşleme Süresi	Üretim Miktarı	Net Çalışma	Duraklama Süresi	Kayıp Zaman	Ç S
Devam Ediyor	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 3	1. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1	REMZİ GÜNEŞ	21.08.2020 11:49	18.08.2020 13:10	1 Dk	100.0 ADET	2 Saat 10 Dk	0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 11:00	18.08.2020 13:10	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 11:00	18.08.2020 16:45	3 Dk	100.0 ADET	5 Saat	45.0	0	5.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 2	1. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 13:10	18.08.2020 14:50	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DİŞLİ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 13:10	18.08.2020 16:45	2 Dk	100.0 ADET	3 Saat 20 Dk	15.0	0	3.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 3	2. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 13:10	18.08.2020 16:45	2 Dk	100.0 ADET	3 Saat 20 Dk	15.0	0	3.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 6	1. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 14:50	18.08.2020 16:45	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 2	2. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 14:50	18.08.2020 16:45	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 16:45	18.08.2020 17:00	1 Dk	100.0 ADET	15 Dk	0	0	15.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	2. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DİŞLİ	1	REMZİ GÜNEŞ	18.08.2020 16:45	18.08.2020 17:00	1 Dk	100.0 ADET	15 Dk	0	0	15.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 08:00	19.08.2020 09:40	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 25 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	2. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DİŞLİ	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 08:00	19.08.2020 09:40	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 25 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 09:40	19.08.2020 11:20	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 6	2. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 09:40	19.08.2020 11:20	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	2	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 09:40	19.08.2020 11:20	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	3	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 11:20	19.08.2020 13:30	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 11:20	19.08.2020 13:30	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	30.0	0	2.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	4	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 13:30	19.08.2020 15:25	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 40 Dk	15.0	0	1.1
Beklemede	MRP00016	78772 Otomatik Fren Cırcan	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	5	REMZİ GÜNEŞ	19.08.2020 15:25	19.08.2020 17:00	1 Dk	100.0 ADET	1 Saat 35 Dk	0	0	1.1

Online İş Merkezi

MRP Programı'na ek olarak, tedarik edeceğiniz online iş merkezi modülü sayesinde cep telefonunuzdan veya internet erişimi olan herhangi bir yerden bağlantı kurarak üretim aşamaları konusunda bilgi sahibi olabilir, üretimi başlatabilirsiniz.

- Beklemede olan iş emrini tek tuşla işleme başlatabilme,
- Başlayan bir iş emrini durdurabilme ve kısmi olarak sonlandırabilme,
- Miktar girişi yaparak üretim miktarlarını değiştirebilme,
- Eklenecek olan teknik resimleri görüntüleyebilme,
- Üretim detaylarını inceleyebilme,
- Ham madde alanından üretimde kullanılan ham maddeleri inceleme,
- Üretimde çalışması gereken personelleri ve makineleri atayabilme imkanı,
- Durumu üretimde olan tüm kayıtları listeleyerek farklı üretimlere ait iş emirlerini tek tuş ile başlatabilme.





444 40 80

www.akinsoft.com.tr - www.wolvox.com

 [akinsoftmedya](#)   [akinsoft](#)  [akinsoftyazilim](#)