

WOLVOX8
ERP E-Business

just in time

MRP II





BİZ AKINSOFT'UZ

MİSYONUMUZ

Müşterilerine en iyi hizmeti ve desteği sunmak adına, ülkemizde ve tüm dünyada AKINSOFT Çözüm Ortağı Ağını kurmak ve tüm sektörlerde yüksek teknoloji ulaştırmaktır.

AKINSOFT;

- 15 m2'lik ofiste,
- Harddiski olmayan bilgisayarla,
- Hiç bir sermaye desteği almadan, 1995 Yılında Kuruldu.

1995 Yılında Belirlenen Vizyonlarımız

2000 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- AKINSOFT İstanbul Bölge Müdürlüğünü kurmak,
- Bir otomobil almak,
- İlk Bayi ağı ziyaretini gerçekleştirmek,
- Rotayı donanımdan çıkartıp tamamen yazılıma yöneltmek.

2005 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- İlimizde kategorisinde vergi rekortmeni olmak,
- 300 kişi istihdam edecek potansiyele ulaşmak,
- Dış ticaretin temellerini atmak,
- Türkiye'de yazılımın öncüsü olmaktır.

2010 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- Robotik Teknolojiler konusunda Ar-Ge çalışmalarını başlatmak,
- AKINSOFT İstanbul Plaza'yı Açmak,

(2010 yılı vizyon içerisinde yer alan; Robotik Teknolojiler konusunda Ar-Ge çalışmalarını başlatmak ve AKINSOFT İstanbul Plazayı Açmak vizyonlarımızı 1 yıl önce 2009 yılında gerçekleştirdik.);
Bu vizyonlarımızı gerçekleştirerek UydKent projesini başlatmayı düşünen şirketimiz, istihdam sayısını 30.000 kişiye ulaştırmayı ve dünyada yazılım öncüsü olmayı hedeflemektedir.

2015 Vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- İnsan hayatını kolaylaştırmak için yapay zeka yazılımları ile tasarlanmış robotik teknolojilerin seri üretimine başlamak.

2023 Vizyonu

(Bugüne kadar açıklarsak dengeler bozulur demiştik.
26 Aralık 2015'te açıkladık.);

- Uzay teknolojileri Ar-Ge Üssü,
- AKINSOFT Yüksek Teknoloji Üniversitesi kurmak.

Sonuç olarak; 2000, 2005, 2010 ve 2015 vizyonlarımızı başarıyla gerçekleştirdik. Biz yapacağımızı söylediğimiz her şeyin arkasında duruyoruz. 1995 yılından bugüne kadar yaptığımız çalışmalar, hayata geçirdiğimiz planlar, 2023 vizyonumuzu da başarıya ulaştıracağımızın habercisidir.

Biz hayal kurmayız, plan yaparız...

VİZYONUMUZ

"İnsana ve İnsanlığa Değer Verilmeyen Köşe Kalmasın!" ilkesini prensip edinerek; ülkemizde yüksek teknolojinin öncüsü olmak ve dünyaya, AKINSOFT olarak 'biz de varız' demektir.



AKINSOFT KONYA

AKINSOFT İSTANBUL

AKIN ROBOTICS



WOLVOX MRP II

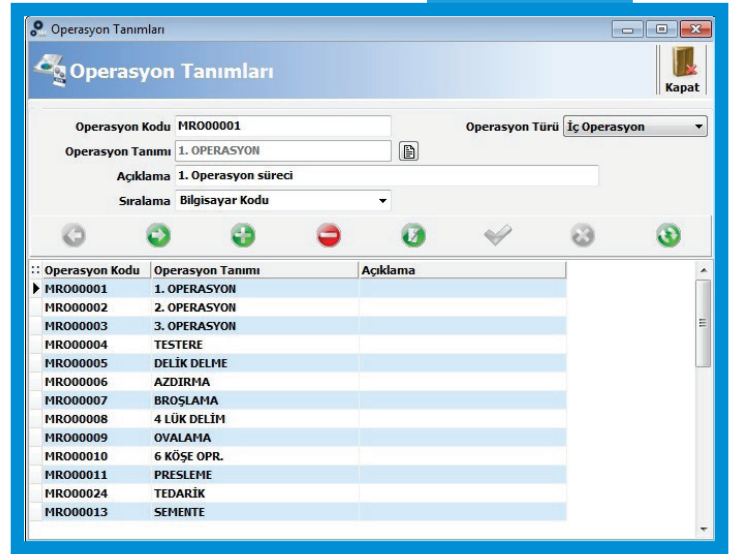
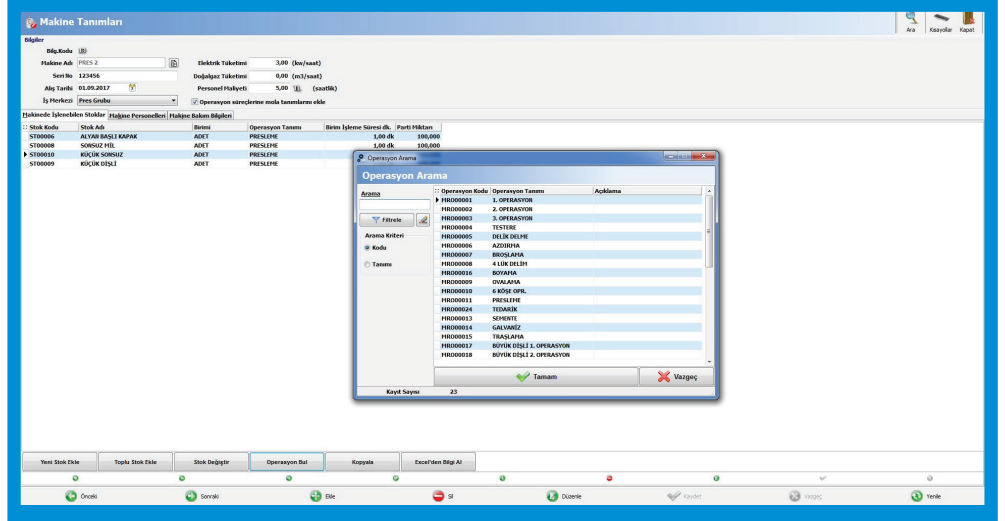
WOLVOX MRP II (Üretim Kaynakları Planlaması - Manufacturing Resource Planning) ile ihtiyaç ve üretim kaynaklı planlamalar, işletmeler için iş yükü olmaktan çıkacak. Hangi mamulün, ne zaman, nasıl, kim tarafından, ne miktarda, hangi sürede, hangi maliyetle üretileceği ve tedarik edileceği şeklindeki üretimin temel soruları "WOLVOX MRP II" ile yanıt bulacak.



Operasyon ve Makine Tanımları

Operasyon ve makine tanımları, işletme-
nizdeki üretim aşamalarını oluşturarak
üretim aşamaları konusunda detay girişi
yapabileceğiniz ve kullanılan makineler-
le eşleştirebileceğiniz alandır. Tedarik,
fason, kesme, kaynak, montaj, paket-
leme gibi operasyonları oluşturarak bir
nevi üretim aşamalarını düzenleyebilir,
bu operasyonlar için kullanılan makine-
leri tanımlayarak operasyon eşlemesi
yapabilirsiniz.

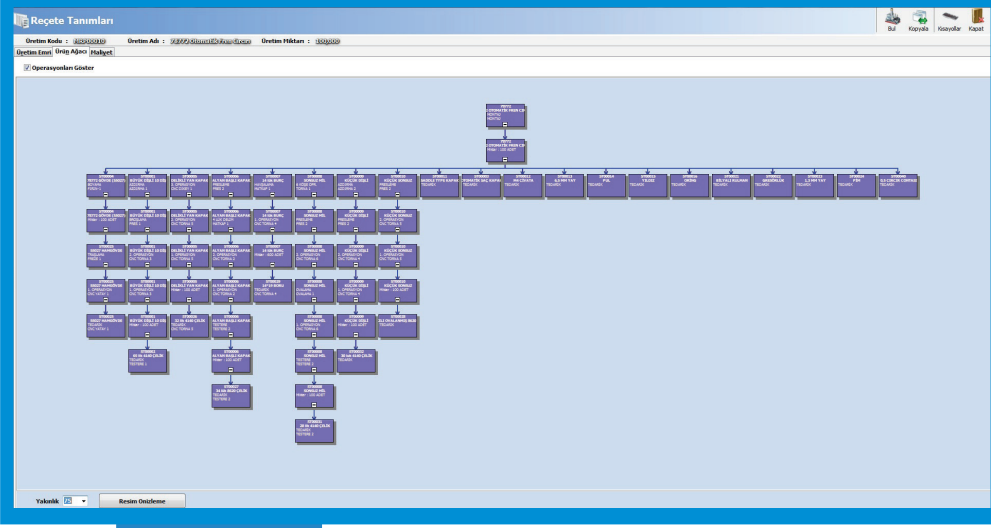
- Operasyon türünü; iç operasyon, te-
darikçi ve fason olarak seçebilme,
- Oluşturulan operasyonu makine tanımlarıyla eşleştirerek hangi makinelerde
kullanıldığını belirleyebilme,
- Makine ile eşleşen operasyonun işleme birim süresini belirterek üretim planla-
ma esnasında bu bilgilerden faydalanabilme,
- Makine ile eşleşen operasyonda hangi stokların işlem
göreceğini belirleyerek stoğun üretimde seçilmesi son-
rası sadece ilişkili makine ve operasyonların listelenme-
si,
- Makine kaydı oluştururken seri numarası, alış tarihi,
elektrik, doğal gaz ve personel maliyet tüketimi seçimi
yapabilme,
- Operasyon süreçlerine ve makineler için çay/yemek
molası ekleyebilme,
- Makinenin hangi mesai grubunda yer aldığını belirleye-
bilme,
- WOLVOX İnsan Kaynakları Program'ında kayıtlı perso-
nellerinizden seçim yaparak makineyi kullanacak per-
sonelleri belirleyebilme,
- Makine bakım aralıklarını kaydederek bakım hareketle-
rini sistemin otomatik hesaplamasını sağlayabilme,
- Makine ile iş merkezi eşleşmesi yaparak, makinenin hangi iş merkezinde kulla-
nılacağını belirleyebilme imkanı.



Reçete Tanımları

Üretim reçetesi, üretim planını hazırlama sürecinizde en aktif yardımcınızdır. Reçete tanımı oluşturarak üretim için geçerli olan ham madde miktarlarını kontrol edebilir, sabit fire değerlerini girerek üretim detayları konusunda bilgi sahibi olabilirsiniz.

- Üretim kodu, üretim adı, üretim miktarı gibi üretimle ilgili bilgileri detaylı bir şekilde kaydedebilme,
- Takibini yapmadığınız ancak üretim maliyetine yansıtılmak



- istediğiniz maliyetleri belirtebilme,
- Üretim ağaç yapısını oluşturarak üretilecek ürün ve üretimde kullanılacak yarı mamullerle, ham maddeleri ağaca ekleyebilme,
- Reçeteye birden fazla stok ekleme özelliği sayesinde stoklarınızı hızlı bir şekilde aktarabilme,
- Reçeteye yeni bir reçete aktararak iki farklı reçeteyi aynı anda işleme sokabilme,
- Excel'den veri transferi özelliği sayesinde Excel'de kayıtlı ham madde veya yarı mamulleri reçeteye toplu olarak aktarabilme,
- Alternatif stok ekleme özelliği ile elinizde tükenen bir ürünün alternatifini reçeteye aktarabilme,
- Reçeteye eklediğiniz her ürün için ayrı ayrı operasyon tanımlayarak işlem aşamalarını belirleyebilme,
- Tedarik edilecek ürün seçimi yaparak tedarik süresi belirleyebilme,
- Operasyona teknik resim ekleyerek makine sorumlusunun yapılacak çalışma konusunda bilgi sahibi olmasını sağlayabilme,
- Seçilen operasyonun hangi ham maddelerde kullanılacağını belirleyebilme,
- Geri dönüşüm alanından faydalanarak seçilen ürünün geri dönüşümünden elde edilecek ürünü seçebilme,
- Özel tanımlar alanından faydalanarak üretim için kaydetmek istediğiniz ilave bilgileri ekleyebilme imkanı,
- Ürün ağacı ekranından oluşturduğunuz reçetenin ağaç yapısını görüntüleyebilme imkanı,
- Maliyet sekmesinden reçetede kullanılan yarı mamul ve ham maddelerin belirlediğiniz fiyat türü üzerinden maliyetlerini görüntüleyebilme,
- Maliyetleri fire, personel, elektrik tüketimi ve diğer maliyetler olacak şekilde toplam bazında görüntüleyebilme,
- Reçete kopyalama işlemi sayesinde benzer reçeteleri kopyalayıp üstünde düzenleme yaptıktan sonra yeni reçeteler olarak kullanabilme imkanı.



Üretim Emirleri

Müşterinizden almış olduğunuz siparişin hangi tarihler arasında üretilerek teslim edileceğini belirleyebilir, bu sayede müşterilerinizle yapacağınız anlaşmalarınızda üretim tamamlanma sürecine göre teslimat sözü verebilirsiniz.

- Müşterilerden aldığınız siparişleri üretim reçetesi seçerek üretime gönderme işlemi yapabileceğiniz,
- Birden fazla siparişi aynı anda üretime aktarabileceğiniz,
- Siparişe ait ek özellikleri aktararak üretim esnasında detaylı bilgi girişi yapıp iş sürecini hızlandırabileceğiniz,
- Üretim emri üzerinde mevcut reçete seçimi sonrası üretim bazlı düzenleme yapabileceğiniz,
- Üretim emri üzerinden ürün ağacı, gantt, iş emri ve maliyet görüntüleyebileceğiniz,
- Maliyetleri planlanan ve sonuçlanan olmak üzere ayrı ayrı görüntüleyebileceğiniz,
- Maliyet karşılaştırma tablosundan faydalanarak planlanan ve sonuçlanan maliyetler arası farkları görüntüleyip sonraki üretimler için fikir edinebileceğiniz,
- Gantt ayarlarında özelleştirmeler yaparak bölüm uzunluğunu pixel bazında ve bölüm artırımını dakika/saat/gün bazında belirleyebileceğiniz,
- Gantt üzerinde tedarikçi, iş duraklama ve iş emri kontrol noktalarını tercihe bağlı olarak görüntüleyebileceğiniz,
- Makine grafiği ekranından üretim sürecinde makinenin kullanımını hakkında grafiksel bilgilere sahip olabileceğiniz,
- İş emirlerini tüm üretime, makine vardiyalarına göre ve saatlik olarak oluşturabileceğiniz imkanı,
- İş emirlerini yazdırabileceğiniz,
- Sonuçlanan iş emirlerinin stok entegrasyonlarını yaparak stok miktarlarından düşmesini sağlayabileceğiniz.

Stok Adı	Birim Miktarı	Birim	Miktar	Toplam Maliyet	Maliyet Tipi	Tutar
55027 HAĞGÖVDE	2,250	ADET	2,250	TL	Reçete Listesi	1,00000
65 İK 4140 ÇELİK	3,000	KG	3,000	TL	Reçete Listesi	6,00000
32 İK 4140 ÇELİK	3,000	KG	3,000	TL	Reçete Listesi	6,18000
34 İK 8620 ÇELİK	2,500	KG	2,500	TL	Reçete Listesi	6,20000
14719 İK001	1,000	KG	1,000	TL	Reçete Listesi	6,10000
28 İK 4140 ÇELİK	3,000	KG	3,000	TL	Reçete Listesi	6,20000
30 İK 4140 ÇELİK	3,000	KG	3,000	TL	Reçete Listesi	6,14000

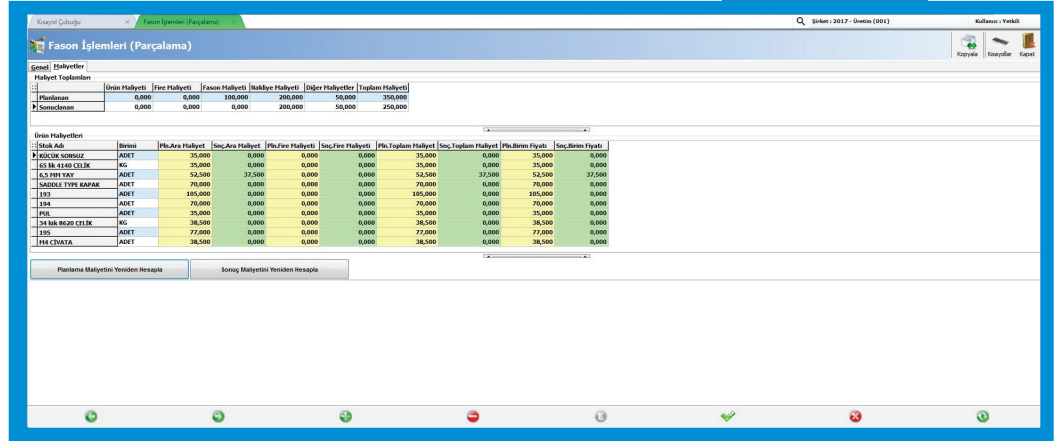
Üretim Kodu	Üretim Adı	Üretim Miktarı
AKRS000XP	9377701000100000000	40,000

Sema	Liste (Sonuç)	Liste (Planlama)	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Üretim/...	Parti No
▶	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00028	4 AĞIZLI OVALANMIŞ 8626	4,000	1
	Hırdavat Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00040	0,5 CİRCİR CONTASI	40,000	1
	Yay Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00023	1,3 PH YAY	40,000	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00013	6,5 PH YAY	40,000	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00032	20 İK 4140 ÇELİK	9,600	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00026	32 İK 4140 ÇELİK	7,200	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00029	14*19 BORU	4,800	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00027	34 İK 8620 ÇELİK	8,000	1
	Hırdavat Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00012	H4 CİVATA	280,000	1
	Döküm Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00025	55027 HAĞGÖVDE	40,000	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00002	65 İK 4140 ÇELİK	38,400	1
	Çelik Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00031	28 İK 4140 ÇELİK	12,800	1
	Kalıp Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00011	SADDLE TYPE KAPAK	40,000	1
	Kalıp Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00015	YILDIZ	40,000	1
	Hırdavat Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00022	GRESÖRLÜK	40,000	1
	Hırdavat Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00016	ORİNG	40,000	1
	Kalıp Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00003	OTOMATİK SAÇ KAPAK	40,000	1
	Perçin Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00014	PUL	40,000	1
	Rulman Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00021	BİLYALI RULMAN	40,000	1
	Perçin Ticaret	TEDARİK	TEDARİK	ST00024	PH	40,000	1
	TESTERE 2	TESTERE	TESTERE	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	40,000	1
	CNC TORİA 3	1. OPERASYON	1. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	40,000	1
	CNC YATAY 1	1. OPERASYON	1. OPERASYON	ST00025	55027 HAĞGÖVDE	40,000	1
	CNC TORİA 4	1. OPERASYON	1. OPERASYON	ST00007	14 İK BURÇ	100,000	1
	CNC TORİA 5	1. OPERASYON	1. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	40,000	1
	CNC TORİA 2	1. OPERASYON	1. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	40,000	1
	TESTERE 2	TESTERE	TESTERE	ST00008	SONSUZ MİL	40,000	1
	CNC TORİA 3	2. OPERASYON	2. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	40,000	1
	FREZE 1	TAŞLAMA	TAŞLAMA	ST00025	55027 HAĞGÖVDE	40,000	1
	CNC TORİA 2	2. OPERASYON	2. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	40,000	1
	CNC TORİA 6	1. OPERASYON	1. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	40,000	1



Fason Takip İşlemleri

Özellikle üretim yapan işletmeler için hız hayati önem taşımaktadır. WOLVOX ERP E-Business Fason Takip Modülü, işletme fason işlemleri takibini size en hızlı ve en doğru bilgiyi vermesi amacıyla oluşturmuştur. Bu sayede ürünün; hangi maliyetle, ne miktarda ve ne zaman alınacak bilgilerine, net ve hızlı bir şekilde ulaşmanıza yardımcı olacaktır.

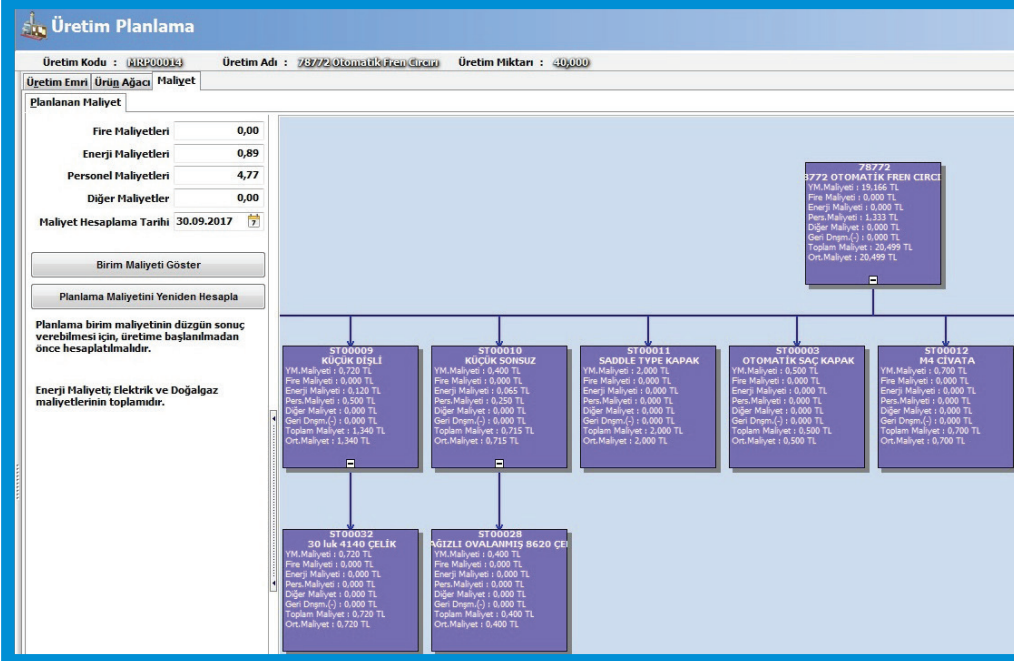


Ürün Adı	İşletme	Ürün Maliyeti	Fason Maliyeti	Fason Maliyeti	İkmal Maliyeti	Diğer Maliyetler	Toplam Maliyet
Hesablan		0,000	0,000	100,000	200,000	50,000	350,000
Sonuçlanan		0,000	0,000	0,000	200,000	50,000	250,000

Ürün Maliyetleri	İşletme	Planlı Maliyet	Gerçekleşen Maliyet	Faiz Maliyeti	Diğer Maliyetler	Planlı Toplam Maliyet	Gerçekleşen Toplam Maliyet	Planlı Birim Fiyatı	Gerçekleşen Birim Fiyatı
KÜÇÜK SÖMÜR	ADKT	35,000	0,000	0,000	0,000	35,000	0,000	35,000	0,000
65 MM 4160 ÇELİK	KG	35,000	0,000	0,000	0,000	35,000	0,000	35,000	0,000
15.5 170 TAY	ADKT	52,000	20,500	0,000	0,000	52,000	32,500	52,000	32,500
SANDALI TAYI KAPAK	ADKT	70,000	0,000	0,000	0,000	70,000	0,000	70,000	0,000
195	ADKT	105,000	0,000	0,000	0,000	105,000	0,000	105,000	0,000
194	ADKT	70,000	0,000	0,000	0,000	70,000	0,000	70,000	0,000
193	ADKT	35,000	0,000	0,000	0,000	35,000	0,000	35,000	0,000
192 160 8000 ÇELİK	KG	38,500	0,000	0,000	0,000	38,500	0,000	38,500	0,000
195	ADKT	77,000	0,000	0,000	0,000	77,000	0,000	77,000	0,000
194 ÇEVİTİ	ADKT	38,500	0,000	0,000	0,000	38,500	0,000	38,500	0,000

- Fason işlemleri normal alanından faydalanarak fasona gönderdiğiniz ürünün gidiş ve dönüş bilgisini belirtebilme,
- Fason işlemleri birleştirme alanını kullanarak fasona gönderdiğiniz birden fazla stoğun birleştirilmesi sonucunda ortaya çıkan stoktan seçim yapabilme,
- Fason işlemleri parçalama alanını kullanarak fasona gönderdiğiniz stoğun parçalanması sonrası oluşan stokları belirleyebilme,
- Fason maliyetlerini hesaplayabilme,
- Tamamlanan fason işlemlerinin stok entegrasyonlarını tek tuşla yapabilme imkanı.





Ürün Ağacı

Üretim sürecinizde üretime aldığınız ürünleri ve ham maddeleri ağaç şeklinde görerek üretim aşamaları konusunda bilgi sahibi olabilir, operasyonları da ağaç yapısına dahil ederek üretimin hangi aşamasında ne tür işlemler yapıldığı sorularının yanıtlarını alabilirsiniz.

Üretim Emirleri

Üretim Kodu : **KRP0001K** Üretim Adı : **73772 Otomatik Fren Çirimi** Üretim Miktarı : **49,000**

Üretim Emri Ürün Ağacı Gantt İş Emirleri Maliyet

İş Emirleri

İş Emirlerini Oluştur Aktif İş Emri Yazdır Aktif İş Emri Sonuçlandır Stok Entegrasyonu

Başlama Zamanı Bitiş Zamanı Yazdırıldı

15.02.2016 02:13:00 19.01.2018 22:15:00 Hayır

Makine İş Emirleri Fason Takip Kalite Kontrol Hurda/Yan Ürün

Aktif İş Emri Sonuçlandır

AKINSOFT Wolvox ERP s8.05.01 (Beta-01)

İş Emirleri Oluştur

Tüm üretime bir tane iş emri oluştur

Makine vardiyalarına göre iş emri oluştur.

Saatlik iş emri oluştur

Oluştur İptal

Durumu	Makine Adı	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Parti No	Personel	Başlama Zamanı	Bitiş Zamanı
Tamamlandı	PRES 2	PRESLEME	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1		15.02.2016 02:13:00	18.02.2016 02:53:00
Tamamlandı	PRES 1	BROŞLANMA	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1		15.02.2016 09:59:00	18.02.2016 10:39:00
Tamamlandı	TESTERE 2	TESTERE	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1		15.02.2016 13:45:00	17.02.2016 14:25:00
Tamamlandı	CNC YATAY 1	1. OPERASYON	ST00025	55027 HAMGÖVDE	1		15.02.2016 13:45:00	18.02.2016 15:20:00
Tamamlandı	TESTERE 2	TESTERE	ST00008	SONSUZ MİL	1		17.02.2016 15:20:00	20.02.2016 16:00:00
Tamamlandı	AZDIRMA 1	AZDIRMA	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1		18.02.2016 10:39:00	22.02.2016 13:09:00
Tamamlandı	CNC TORNA 3	1. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ	1		30.09.2017 09:50:00	30.09.2017 09:55:00
Tamamlandı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 LÜK BURÇ	1		30.09.2017 09:56:00	30.09.2017 09:57:00
Tamamlandı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 LÜK BURÇ	2		30.09.2017 09:57:00	30.09.2017 09:57:00
Tamamlandı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 LÜK BURÇ	3		30.09.2017 09:57:00	30.09.2017 09:58:00
Tamamlandı	CNC TORNA 2	1. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1		30.09.2017 09:58:00	30.09.2017 09:59:00
Tamamlandı	CNC TORNA 6	1. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1		30.09.2017 09:58:00	30.09.2017 09:59:00

İş Emirleri

Üretimi başlatmanız için iş emirlerini oluşturabilirsiniz. İş emri başlama ve bitiş zamanını belirtip tüm üretim emrine genel olarak makinelerde belirttiğiniz vardiya tanımlarına bağlı veya saatlik iş emirleri oluşturabilirsiniz. İş emri sonuçlandırma esnasında üretim miktarlarını belirtebilirsiniz. Eksik üretimler için yeniden iş emirleri oluşturarak yeniden üretime tabi tutabilirsiniz. Dilerseniz iş emrini özel sonuçlandırarak iş merkezi, makine, operasyon, stok ve personel bilgilerini manuel belirtebilirsiniz.



Üretim Emirleri

Üretim Kodu : **MRP00012** Üretim Adı : **78772 Otomatik Fren Cırcırı** Üretim Miktarı : **40,000**

Üretim Emri Ürün Ağacı Gantt İş Emirleri Maliyet

Şema Liste (Sonuç) Liste (Planlama)

Gantt Ayarları Planlamayı Yeniden Oluştur Makine Grafiği

	15 Şub Pzt 09:00	15 Şub Pzt 13:44	15 Şub Pzt 13:44	16 Şub Sal 08:00	16 Şub Sal 12:44	16 Şub Sal 12:44	17 Şub Çar 08:00	17 Şub Çar 12:44	17 Şub Çar 12:44	18 Şub Per 08:00	18 Şub Per 12:44	18 Şub Per 12:44	19 Şub Cum 08:00	19 Şub Cum 12:44	19 Şub Cum 12:44	22 Şub Pzt 08:00
Üretim Kodu : MRP00012 - Stok : 78772 OTOMATİK FREN CIRCIRI																
PRES 2																
Çelik Ticaret																
Kalıp Ticaret																
Perçin Ticaret																
Hırdavat Ticaret																
Yay Ticaret																
Rulman Ticaret																
Döküm Ticaret																
PRES 1																

Gantt Şeması

Tamamlanan ya da devam eden üretiminizin, hangi tarih ve saatlerde ne işlem gördüğünü görüntüleyebilme imkanı sunan gantt şeması alanından faydalanarak üretimde yaşanan aksaklıkları net bir şekilde gözlemleyebilirsiniz. Liste sonuç ve liste planlama alanlarından faydalanarak hangi partilerde ne kadar üretim yapıldığını görüntüleyebilir, planlanan değerlerle gerçekleşen değerler arasındaki farkları kontrol edebilirsiniz.

Kalite Kontrol

Müşteri memnuniyeti sağlamak ve günümüz rekabet ortamında üst sıralara çıkabilmek için ürünlerinizin kalitesini belli aşamalarda takip etmeniz gerekmektedir. WOLVOX ERP E-Business ile tedarik ettiğiniz ham madde ve malzemelerin, stok girişinde iken üretim için uygun olup olmadığını ölçülebilir veya kritik bir operasyondan sonra kalite kontrol noktası oluşturarak ürün kalitenizi kontrol edebilirsiniz. Gerekli gördüğünüz durumlarda ise analiz sonuçlarına göre kritik önlemler alarak fire ve makine maliyetlerinizi en alt seviyelere taşıyabilirsiniz.

Üretim Maliyetleri

Üretim maliyetlerinizi hesaplarken maliyet kalemleri tutarlarının hesabını el ile yapmaya gerek kalmaksızın gerekli bilgilere (Makine kullanımı için gerekli olan elektrik – doğalgaz maliyeti, fire maliyeti) doğrudan ulaşabilirsiniz. Planlama aşamasındaki verileri kullanarak ve daha üretimin başındayken planlama maliyetinizi inceleyerek ürünün satış fiyatını belirleyebilirsiniz. Üretim tamamlanması sonrasında ise gerçekleşen maliyete bakıp, üretimin hangi aşamasında ne tür maliyetler olduğunu görebilir ve maliyet düşürme çalışmalarını yürütebilirsiniz.



AKINSOFT Online İşmerkezi Adı Soyadı : AHMET AK - (01 - CNC Torna Grubu)									
İŞLEMLER									
İşlem Durumu	Üretim Kodu	Üretim Adı	Makine	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Parti No	Personel	Başlama Zamanı
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1		30.09.2017 10:39:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İLÜK BURÇ	3		30.09.2017 10:55:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DIŞLI	1		30.09.2017 10:56:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 4	2. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DIŞLI	1		30.09.2017 12:16:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1		30.09.2017 12:39:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1		30.09.2017 13:19:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1		30.09.2017 13:59:00
⏸ Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 6	2. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1		30.09.2017 14:35:00
⏸ Beklemede	MRP00013	78772 Otomatik Fren Cırcırı	CNC TORNA 2	2. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1		19.01.2018 07:35:00

AKINSOFT Online İşmerkezi Adı Soyadı : AHMET AK	
İşlem Durumu	Devam Ediyor
Makine	CNC TORNA 4
Operasyon	2. OPERASYON
Stok Kodu	ST00009
Stok Adı	KÜÇÜK DIŞLI
Üretim Önceliği	3 / 1
Üretim Kodu	MRP00015
Üretim Adı	78772 Otomatik Fren Cırcırı
Personel	
Başlama Zamanı	30.09.2017 09:59:00
Bitiş Zamanı	30.09.2017 10:39:00
Açıklama	
Bil. Kodu	2957
Op. Bil. Kodu	453
Birim Süresi	1 Dk
Üretim Miktarı	40 ADET
Net Çalışma	40 Dk
Duraklama	0
Kayıp Zaman	0
Net Çalışma	40 Dk
Üretilen Miktar	10 ADET
Onay Miktarı	0 ADET
İptal Miktarı	0 ADET
Yeni Birim İşlem Süresi	0
Ortalama Birim İşlem Süresi	0
Tamam	

Online İş Merkezi

MRP Programı'na ek olarak, tedarik edeceğiniz online iş merkezi modülü sayesinde cep telefonunuzdan veya internet erişimi olan herhangi bir yerden bağlantı kurarak üretim aşamaları konusunda bilgi sahibi olabilir, üretimi başlatabilirsiniz.

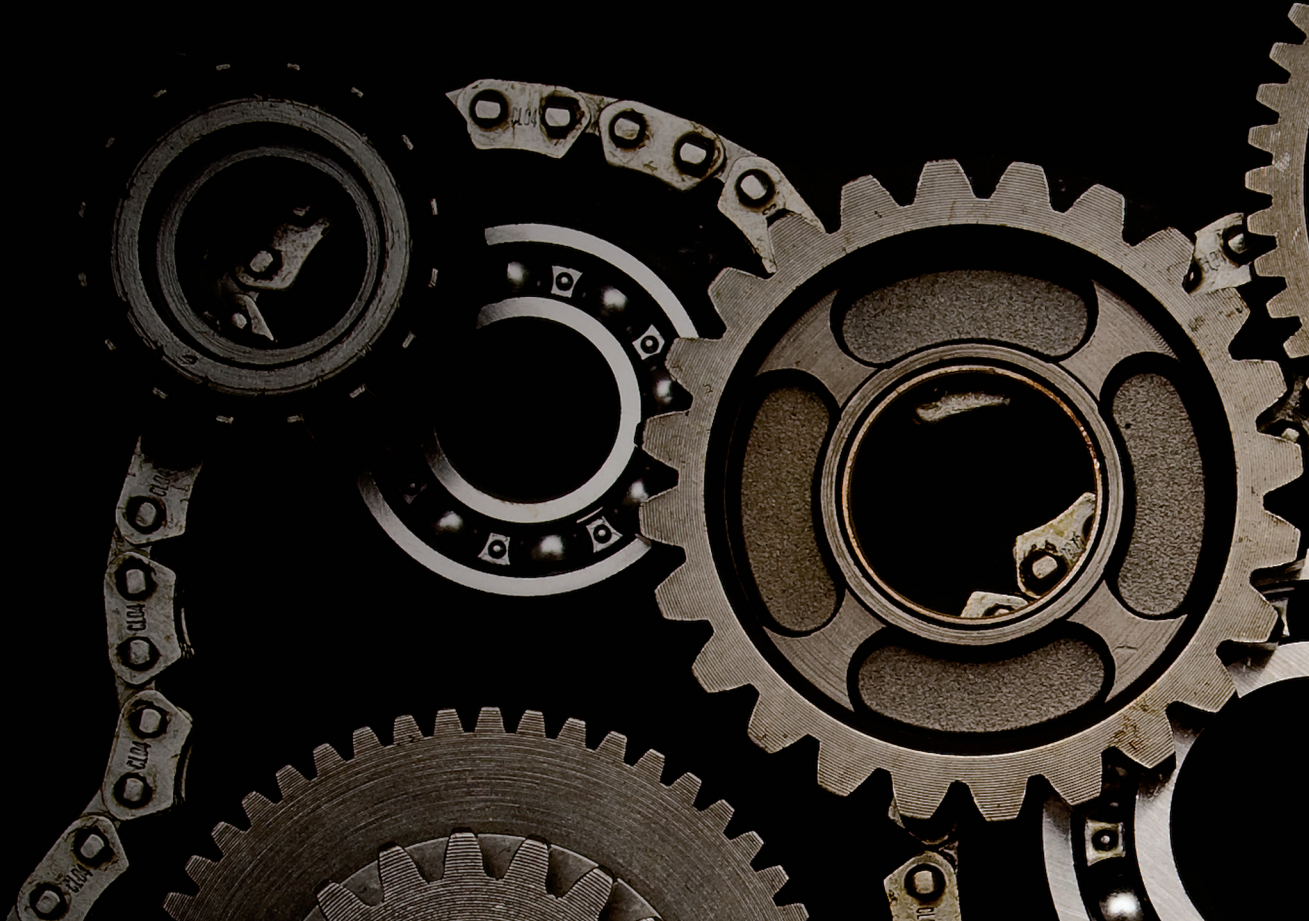
- Beklemede olan iş emrini tek tuşla işleme başlatabilme imkanı,
- Başlayan bir iş emrini durdurabilme ve kısmi olarak sonlandırabilme,
- Miktar girişi yaparak üretim miktarlarını değiştirebilme imkanı,
- Eklenmiş olan teknik resimleri görüntüleyebilme,
- Üretim detaylarını inceleyebilme,
- Ham madde alanından üretimde kullanılan ham maddeleri inceleme,
- Üretimde çalışması gereken personelleri atayabilme imkanı.

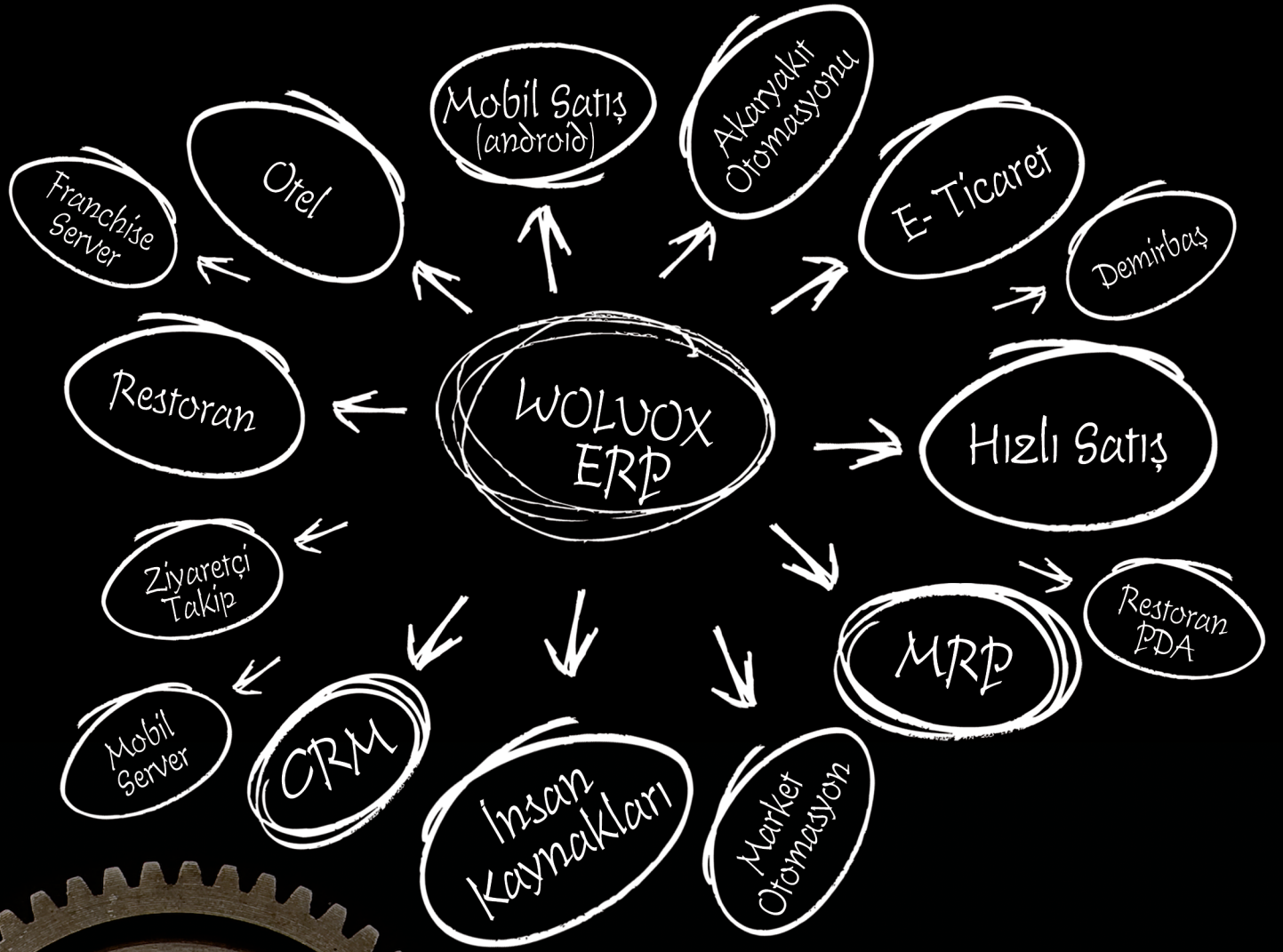




Varsa

Başarı Tesadüf Değildir.







☎ 444 40 80

www.akinsoft.com.tr - www.wolvox.com

 akinsoft

 akinsoftyazilim

