

**WOLVOX**<sup>®</sup>

ERP *E-Business*

*just in time...*

**MRP II**



# BİZ AKINSOFT'UZ

## MİSYONUMUZ

Müşterilerine en iyi hizmeti ve desteği sunmak adına, ülkemizde ve tüm dünyada AKINSOFT Çözüm Ortağı Ağını kurmak ve tüm sektörlerde yüksek teknoloji ulaştırmaktır.

## AKINSOFT;

- 15 m2'lik ofiste,
- Harddiski olmayan bilgisayarla,
- Hiç bir sermaye desteği almadan, 1995 Yılında Kuruldu.

## 1995 Yılında Belirlenen Vizyonlarımız

### 2000 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- AKINSOFT İstanbul Bölge Müdürlüğünü kurmak,
- Bir otomobil almak,
- İlk Bayi ağı ziyaretini gerçekleştirmek,
- Rotayı donanımdan çıkartıp tamamen yazılıma yöneltmek.

### 2005 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- İlimizde kategorisinde vergi rekortmeni olmak,
- 300 kişi istihdam edecek potansiyele ulaşmak,
- Dış ticaretin temellerini atmak,
- Türkiye'de yazılımın öncüsü olmaktır.

### 2010 vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- Robotik Teknolojiler konusunda Ar-Ge çalışmalarını başlatmak,
- AKINSOFT İstanbul Plaza'yı Açmak,

(2010 yılı vizyon içerisinde yer alan; Robotik Teknolojiler konusunda Ar-Ge çalışmalarını başlatmak ve AKINSOFT İstanbul Plazayı Açmak vizyonlarımızı 1 yıl önce 2009 yılında gerçekleştirdik.);

Bu vizyonlarımızı gerçekleştirerek UydKent projesini başlatmayı düşünen şirketimiz, istihdam sayısını 30.000 kişiye ulaştırmayı ve dünyada yazılım öncüsü olmayı hedeflemektedir.

### 2015 Vizyonu; ✓ GERÇEKLEŞTİ

- İnsan hayatını kolaylaştırmak için yapay zeka yazılımları ile tasarlanmış robotik teknolojilerin seri üretimine başlamak.

### 2023 Vizyonu

(Bugüne kadar açıklarsak dengeler bozulur demiştik. 26 Aralık 2015'te açıkladık.);

- Uzay teknolojileri Ar-Ge Üssü,
- AKINSOFT Yüksek Teknoloji Üniversitesi kurmak.

## VİZYONUMUZ

"İnsana ve İnsanlığa Değer Verilmeyen Köşe Kalmasın!" ilkesini prensip edinerek; ülkemizde yüksek teknolojinin öncüsü olmak ve dünyaya, AKINSOFT olarak 'biz de varız' demektir.



Sonuç olarak; 2000, 2005, 2010 ve 2015 vizyonlarımızı başarıyla gerçekleştirdik. Biz yapacağımızı söylediğimiz her şeyin arkasında duruyoruz. 1995 yılından bugüne kadar yaptığımız çalışmalar, hayata geçirdiğimiz planlar, 2023 vizyonumuzu da başarıya ulaştıracağımızın habercisidir.

**Biz hayal kurmayız, plan yaparız...**



**CADDE MERAM**  
KAFFE ve ROBOTİK UYGULAMA MERKEZİ

**AKINSOFT KONYA**

**AKINSOFT İSTANBUL**

**AKIN ROBOTICS**



## WOLVOX MRP II

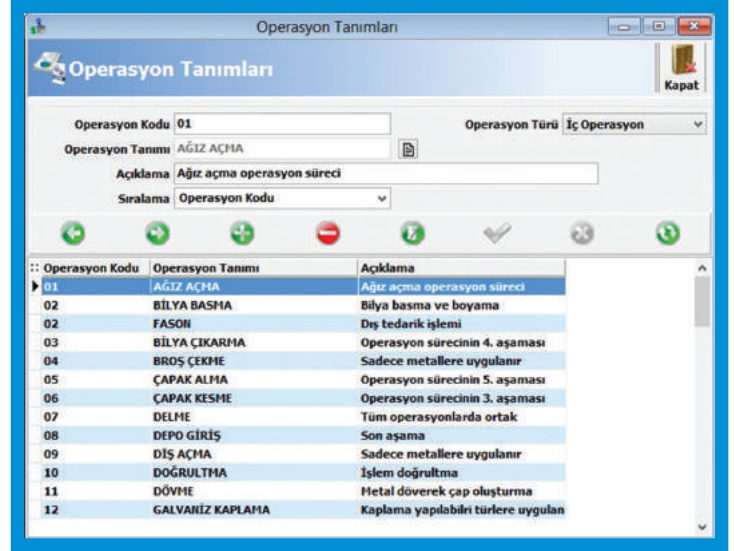
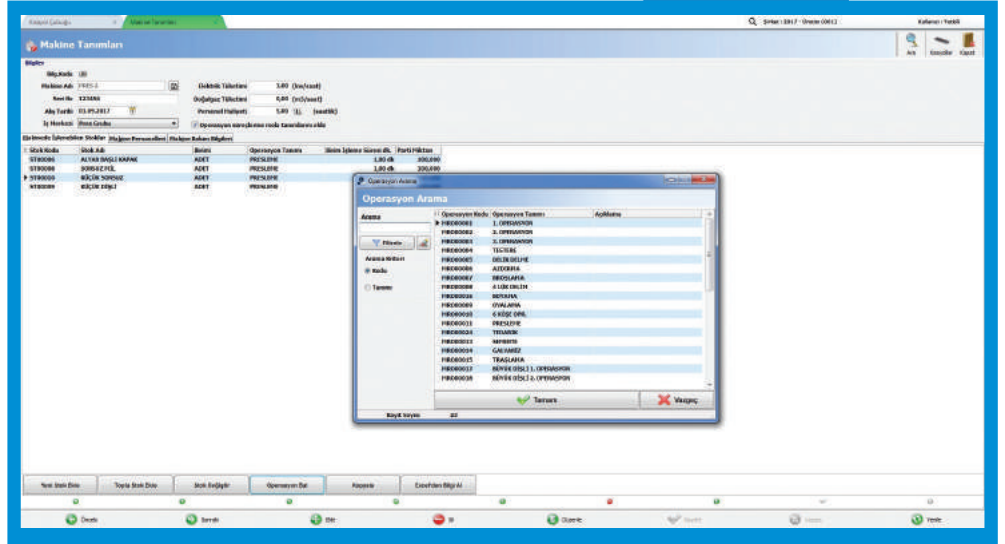
WOLVOX MRP II (Üretim Kaynakları Planlaması - Manufacturing Resource Planning) ile ihtiyaç planlaması ve üretim kaynakları planlaması, işletmeler için iş yükü olmaktan çıkarak; hangi mamulün, ne zaman, nasıl, kim tarafından, ne miktarda, hangi sürede ve hangi maliyetle üretileceği veya tedarik edileceği şeklindeki üretimin temel soruları yanıt bulacak.



## Operasyon ve Makine Tanımları

Operasyon ve makine tanımları, işletmenizdeki üretim aşamalarını oluşturarak üretim aşamaları konusunda detay girişi yapabileceğiniz ve kullanılan makinelerle eşleştirebileceğiniz alandır. Tedarik, fason, kesme, kaynak, montaj, paketleme gibi operasyonları oluşturarak bir nevi üretim aşamalarını düzenleyebilir, bu operasyonlar için kullanılan makineleri tanımlayarak operasyon eşlemesi yapabilirsiniz.

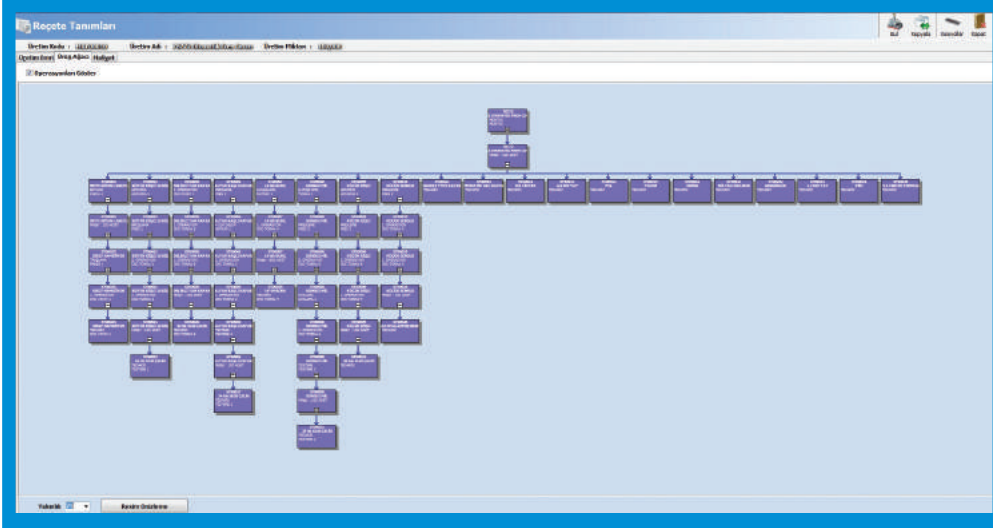
- Operasyon türünü; iç operasyon, tedarikçi ve fason olarak seçebilme,
- Oluşturulan operasyonu makine tanımlarıyla eşleştirerek hangi makinelerde kullanıldığını belirleyebilme,
- Makine ile eşleşen operasyonun işleme birim süresini belirterek üretim planlama esnasında bu bilgilerden faydalanabilme,
- Makine ile eşleşen operasyonda hangi stokların işlem göreceğini belirleyerek stoğun üretimde seçilmesi sonrası sadece ilişkili makine ve operasyonların listelenmesi,
- Makine kaydı oluştururken seri numarası, alış tarihi, elektrik, doğal gaz ve personel maliyet tüketimi seçimi yapabilme,
- Operasyon süreçlerine ve makineler için çay/yemek molası ekleyebilme,
- Makinenin hangi mesai grubunda yer aldığını belirleyebilme,
- WOLVOX İnsan Kaynakları Program'ında kayıtlı personellerinizden seçim yaparak makineyi kullanacak personelleri belirleyebilme,
- Makine bakım aralıklarını kaydederek bakım hareketlerini sistemin otomatik hesaplamasını sağlayabilme,
- Makine ile iş merkezi eşleşmesi yaparak, makinenin hangi iş merkezinde kullanılacağını belirleyebilme imkanı.



## Reçete Tanımları

Üretim reçetesi, üretim planını hazırlama sürecinizde en aktif yardımcınızdır. Reçete tanımı oluşturarak üretim için geçerli olan ham madde miktarlarını kontrol edebilir, sabit fire değerlerini girerek üretim detayları konusunda bilgi sahibi olabilirsiniz.

- Üretim kodu, üretim adı, üretim miktarı gibi üretimle ilgili bilgileri detaylı bir şekilde kaydedebilme,
- Takibini yapmadığınız ancak üretim maliyetine yansıtılmak



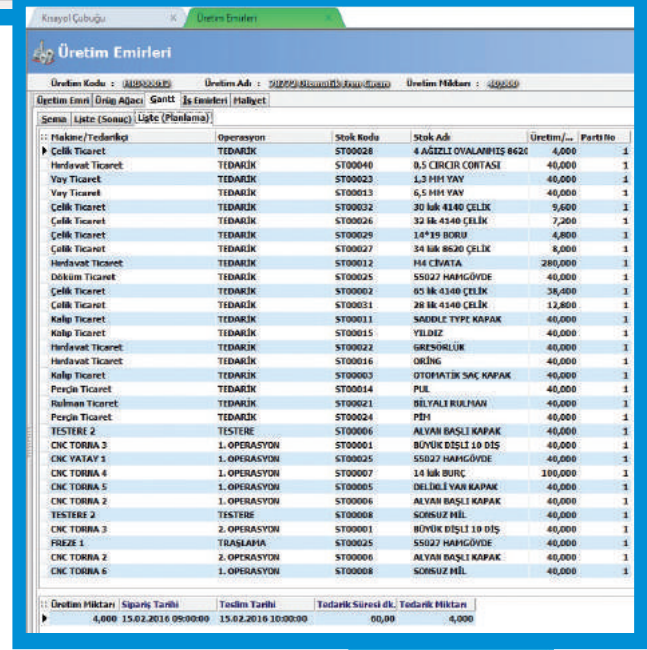
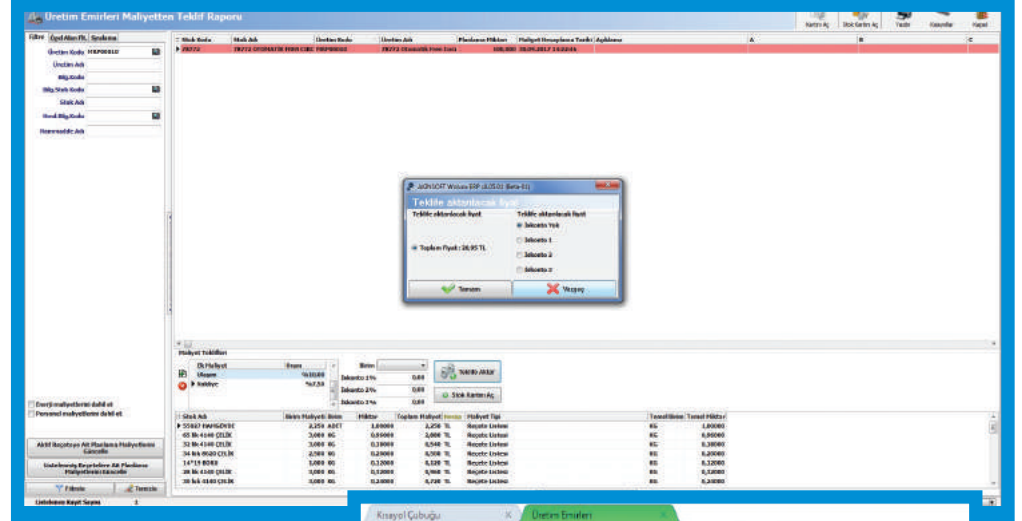
- istediğiniz maliyetleri belirtebilme,
- Üretim ağaç yapısını oluşturarak üretilecek ürün ve üretimde kullanılacak yarı mamullerle, ham maddeleri ağaca ekleyebilme,
- Reçeteye birden fazla stok ekleme özelliği sayesinde stoklarınızı hızlı bir şekilde aktarabilme,
- Reçeteye yeni bir reçete aktararak iki farklı reçeteyi aynı anda işleme sokabilme,
- Excel'den veri transferi özelliği sayesinde Excel'de kayıtlı ham madde veya yarı mamulleri reçeteye toplu olarak aktarabilme,
- Alternatif stok ekleme özelliği ile elinizde tükenen bir ürünün alternatifini reçeteye aktarabilme,
- Reçeteye eklediğiniz her ürün için ayrı ayrı operasyon tanımlayarak işlem aşamalarını belirleyebilme,
- Tedarik edilecek ürün seçimi yaparak tedarik süresi belirleyebilme,
- Operasyona teknik resim ekleyerek makine sorumlusunun yapılacak çalışma konusunda bilgi sahibi olmasını sağlayabilme,
- Seçilen operasyonun hangi ham maddelerde kullanılacağını belirleyebilme,
- Geri dönüşüm alanından faydalanarak seçilen ürünün geri dönüşümünden elde edilecek ürünü seçebilme,
- Özel tanımlar alanından faydalanarak üretim için kaydetmek istediğiniz ilave bilgileri ekleyebilme imkanı,
- Ürün ağacı ekranından oluşturduğunuz reçetenin ağaç yapısını görüntüleyebilme imkanı,
- Maliyet sekmesinden reçetede kullanılan yarı mamul ve ham maddelerin belirlediğiniz fiyat türü üzerinden maliyetlerini görüntüleyebilme,
- Maliyetleri fire, personel, elektrik tüketimi ve diğer maliyetler olacak şekilde toplam bazında görüntüleyebilme,
- Reçete kopyalama işlemi sayesinde benzer reçeteleri kopyalayıp üstünde düzenleme yaptıktan sonra yeni reçeteler olarak kullanabilme imkanı.



## Üretim Emirleri

Müşterinizden almış olduğunuz siparişin hangi tarihler arasında üretilerek teslim edileceğini belirleyebilir, bu sayede müşterilerinizle yapacağınız anlaşmalarınızda üretim tamamlanma sürecine göre teslimat sözü verebilirsiniz.

- Müşterilerden aldığınız siparişleri üretim reçetesi seçerek üretime gönderme işlemi yapabileceğiniz,
- Birden fazla siparişi aynı anda üretime aktarabileceğiniz,
- Siparişe ait ek özellikleri aktararak üretim esnasında detaylı bilgi girişi yapıp iş sürecini hızlandırabileceğiniz,
- Üretim emri üzerinde mevcut reçete seçimi sonrası üretim bazlı düzenleme yapabileceğiniz,
- Üretim emri üzerinden ürün ağacı, gantt, iş emri ve maliyet görüntüleyebileceğiniz,
- Maliyetleri planlanan ve sonuçlanan olmak üzere ayrı ayrı görüntüleyebileceğiniz,
- Maliyet karşılaştırma tablosundan faydalanarak planlanan ve sonuçlanan maliyetler arası farkları görüntüleyip sonraki üretimler için fikir edinebileceğiniz,
- Gantt ayarlarında özelleştirmeler yaparak bölüm uzunluğunu pixel bazında ve bölüm artırımını dakika/saat/gün bazında belirleyebileceğiniz,
- Gantt üzerinde tedarikçi, iş duraklama ve iş emri kontrol noktalarını tercihe bağlı olarak görüntüleyebileceğiniz,
- Makine grafiği ekranından üretim sürecinde makinenin kullanımını hakkında grafiksel bilgilere sahip olabileceğiniz,
- İş emirlerini tüm üretime, makine vardiyalarına göre ve saatlik olarak oluşturabileceğiniz imkanı,
- İş emirlerini yazdırabileceğiniz,
- Sonuçlanan iş emirlerinin stok entegrasyonlarını yaparak stok miktarlarından düşmesini sağlayabileceğiniz.



## Yeni Üretim İşlemleri

Seri üretim yapan işletmelerin ve özellikle sipariş olarak sipariş doğrultusunda üretim yapan işletmeler için geliştirilen üretim ekranı, oluşturulan tüm makine, operasyon ve reçete bilgileri doğrultusunda hızlı bir şekilde üretim yapmanıza olanak sağlıyor.

- Birden fazla sipariş seçimi yaparak üretimi başlatabilme,
- Sipariş seçiminden sonra reçete seçimi yaparak üretimde hangi reçetenin dikkate alınacağını belirleyebilme,

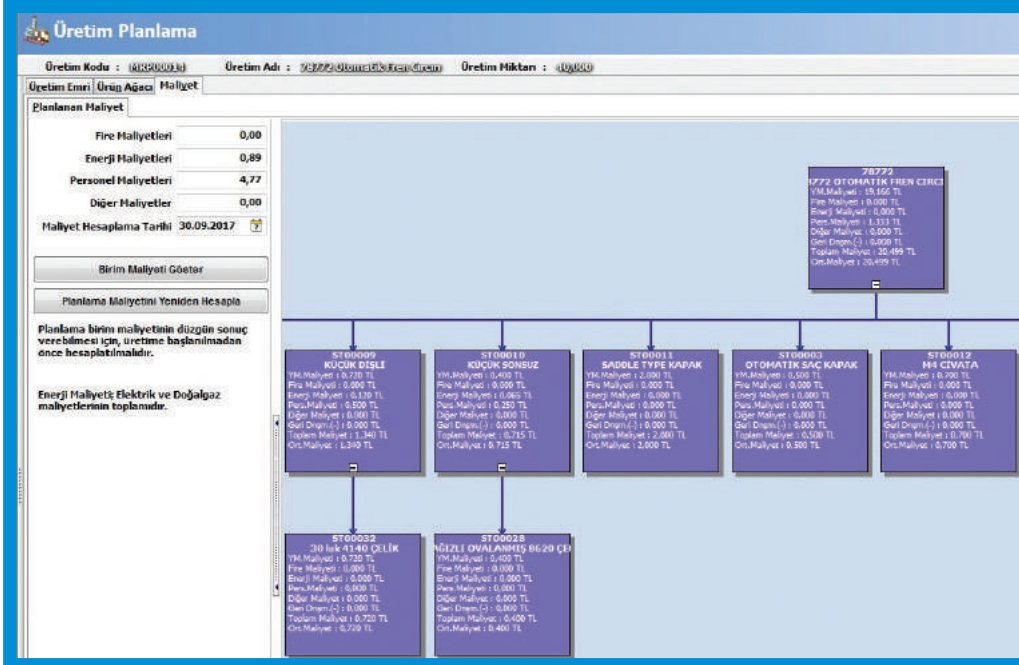
İtem Kodu	İtem Adı	Birim	Yeni Planlı Üst. Mik.	İhtisaf Stok Mik.	Üretim...	Yeni Oran (%)	Av. Miktar	İhtisaf Miktar Oran	Stok Miktar Miktar	Karlılık Miktar	Yatırımcı Miktar	Üretim Miktar	İhtisaf Miktar	İhtisaf Miktar
ST0001	ST0001	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0002	ST0002	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0003	ST0003	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0004	ST0004	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0005	ST0005	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0006	ST0006	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0007	ST0007	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0008	ST0008	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0009	ST0009	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0010	ST0010	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0011	ST0011	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0012	ST0012	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0013	ST0013	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0014	ST0014	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0015	ST0015	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0016	ST0016	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0017	ST0017	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0018	ST0018	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0019	ST0019	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000
ST0020	ST0020	ADET	1.00000	1.000	100,000	0	0,000	100,000	100,000	0,000	0,000	100,000	100,000	100,000

- Tek bir stok seçimi yaparak sadece o stoğun üretimini sağlayabilme,
- Üretim planlama ekranına aktarım sayesinde üretim sürecini tek tuşla başlatabilme,
- Üretim esnasında satın alınması gereken ürünleri belirleyebilme ve sipariş talep aktarımı yapabileme,
- Takibini yapmadığımız ancak üretime yansıtmanız gereken maliyetleri ayrı ayrı yansıtabilme ve maliyet ağacında gösterebilme,
- Üretim aşamasında üretimin ne zaman tamamlanarak teslim edilebileceğini kontrol edebilme,
- Seri/Lot girişi yaparak kullanılan ham maddelerde belirtilen seri/lotun bakiyeden düşmesini sağlayabilme,
- Üretim sonrası stok entegrasyonlarında depo belirterek ürünün hangi depoya gireceğini, ham maddelerin ise hangi depolardan çıkacağını belirleyebilme,
- Üretim sonrası stok entegrasyonlarında özel durumlar için giriş ve çıkış miktarlarını manuel girebilme imkanı.









## Ürün Ağacı

Üretim sürecinizde üretime aldığınız ürünleri ve ham maddeleri ağaç şeklinde görerek üretim aşamaları konusunda bilgi sahibi olabilir, operasyonları da ağaç yapısına dahil ederek üretimin hangi aşamasında ne tür işlemler yapıldığı sorularının yanıtlarını alabilirsiniz.

### Üretim Emirleri

Üretim Kodu : 482900014 Üretim Adı : 78772 Otomatik Çiçek Üretim Miktarı : 40000

Üretim Emri Ürün Ağacı Çiçek İş Emirleri Maliyet

İş Emirleri

İş Emirlerini Durdur Aktif İş Emri Yazdır Aktif İş Emri Sonuçlandır Stok Entegrasyonu

Başlama Zamanı Bitiş Zamanı Yazdırıldı

15.02.2016 02:13:00 19.01.2018 22:15:00 Hayır

Makine İş Emirleri İşson Takip Kalite Kontrol Hurda/Yan Ürün

Aktif İş Emri Sonuçlandır

Durumu	Makine Adı	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Parti No	Personel	Başlama Zamanı	Bitiş Zamanı
Temamlandı	PRES 2	PRESLEME	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK		1	15.02.2016 02:13:00	18.02.2016 02:53:00
Temamlandı	PRES 1	BROŞLAMA	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ		1	15.02.2016 09:59:00	18.02.2016 10:39:00
Temamlandı	TESTERE 2	TESTERE	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK		1	15.02.2016 13:45:00	17.02.2016 14:25:00
Temamlandı	CNC YATAY 1	1. OPERASYON	ST00025	55027 HAMGÖVDE		1	15.02.2016 13:45:00	18.02.2016 15:20:00
Temamlandı	TESTERE 2	TESTERE	ST00008	SONSUZ MİL		1	17.02.2016 15:20:00	20.02.2016 16:00:00
Temamlandı	AZDIRMA 1	AZDIRMA	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ		1	18.02.2016 10:39:00	22.02.2016 13:09:00
Temamlandı	CNC TORNA 3	1. OPERASYON	ST00001	BÜYÜK DİŞLİ 10 DİŞ		1	30.09.2017 09:50:00	30.09.2017 09:55:00
Temamlandı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 LÜK BURÇ		1	30.09.2017 09:56:00	30.09.2017 09:57:00
Temamlandı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 LÜK BURÇ		2	30.09.2017 09:57:00	30.09.2017 09:57:00
Temamlandı	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 LÜK BURÇ		3	30.09.2017 09:57:00	30.09.2017 09:58:00
Temamlandı	CNC TORNA 2	1. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK		1	30.09.2017 09:58:00	30.09.2017 09:59:00
Temamlandı	CNC TORNA 6	1. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL		1	30.09.2017 09:58:00	30.09.2017 09:59:00

## İş Emirleri

Üretimi başlatmanız için iş emirlerini oluşturabilirsiniz. İş emri başlama ve bitiş zamanını belirtip tüm üretim emrine genel olarak makinelerde belirttiğiniz vardiya tanımlarına bağlı veya saatlik iş emirleri oluşturabilirsiniz. İş emri sonuçlandırma esnasında üretim miktarlarını belirtebilirsiniz. Eksik üretimler için yeniden iş emirleri oluşturarak yeniden üretime tabi tutabilirsiniz. Dilerseniz iş emrini özel sonuçlandırarak iş merkezi, makine, operasyon, stok ve personel bilgilerini manuel belirtebilirsiniz.



### Üretim Emirleri

Üretim Kodu : **MRP00012** Üretim Adı : **78772 Otomatik Fren Cırcırı** Üretim Miktarı : **40,000**

Üretim Emri Ürün Ağacı Gantt İş Emirleri Maliyet

Şema Liste (Sonuç) Liste (Planlama)

Gantt Ayarları Planlamayı Yeniden Oluştur Makine Grafiği

	15 Şub Pzt 09:00	15 Şub Pzt 13:44	15 Şub Pzt 13:44	16 Şub Sal 08:00	16 Şub Sal 12:44	16 Şub Sal 12:44	17 Şub Çar 08:00	17 Şub Çar 12:44	17 Şub Çar 12:44	18 Şub Per 08:00	18 Şub Per 12:44	18 Şub Per 12:44	19 Şub Cum 08:00	19 Şub Cum 12:44	19 Şub Cum 12:44	22 Şub Pzt 08:00
Üretim Kodu : MRP00012 - Stok : 78772 OTOMATİK FREN CIRCIRI																
PRES 2																
Çelik Ticaret																
Kalıp Ticaret																
Perçin Ticaret																
Hırdavat Ticaret																
Yay Ticaret																
Rulman Ticaret																
Döküm Ticaret																
PRES 1																

## Gantt Şeması

Tamamlanan ya da devam eden üretiminizin, hangi tarih ve saatlerde ne işlem gördüğünü görüntüleyebilme imkanı sunan gantt şeması alanından faydalanarak üretimde yaşanan aksaklıkları net bir şekilde gözlemleyebilirsiniz. Liste sonuç ve liste planlama alanlarından faydalanarak hangi partilerde ne kadar üretim yapıldığını görüntüleyebilir, planlanan değerlerle gerçekleşen değerler arasındaki farkları kontrol edebilirsiniz.

## Kalite Kontrol

Müşteri memnuniyeti sağlamak ve günümüz rekabet ortamında üst sıralara çıkabilmek için ürünlerinizin kalitesini belli aşamalarda takip etmeniz gerekmektedir. WOLVOX ERP E-Business ile tedarik ettiğiniz ham madde ve malzemelerin, stok girişinde iken üretim için uygun olup olmadığını ölçebilir veya kritik bir operasyondan sonra kalite kontrol noktası oluşturarak ürün kalitenizi kontrol edebilirsiniz. Gerekli gördüğünüz durumlarda ise analiz sonuçlarına göre kritik önlemler alarak fire ve makine maliyetlerinizi en alt seviyelere taşıyabilirsiniz.

## Üretim Maliyetleri

Üretim maliyetlerinizi hesaplarken maliyet kalemleri tutarlarının hesabını el ile yapmaya gerek kalmaksızın gerekli bilgilere (Makine kullanımı için gerekli olan elektrik – doğalgaz maliyeti, fire maliyeti) doğrudan ulaşabilirsiniz. Planlama aşamasındaki verileri kullanarak ve daha üretimin başındayken planlama maliyetinizi inceleyerek ürünün satış fiyatını belirleyebilirsiniz. Üretim tamamlanması sonrasında ise gerçekleşen maliyete bakıp, üretimin hangi aşamasında ne tür maliyetler olduğunu görebilir ve maliyet düşürme çalışmalarını yürütebilirsiniz.



AKINSOFT Online İşmerkezi  
Adı Soyadı : AHMET AK - (Y) - CNC Torna Çirubu

Devam Eden | Pk İşleri | İş Merkezi | Çıkış

### İŞLEMLER

İşlem Durumu	Üretim Kodu	Üretim Adı	Makine	Operasyon	Stok Kodu	Stok Adı	Parti No	Personel	Bitiş Zamanı
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1		30.09.2017 10:39:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00007	14 İÜK BURÇ	3		30.09.2017 10:55:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 4	1. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DIŞLI	1		30.09.2017 10:56:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 4	2. OPERASYON	ST00009	KÜÇÜK DIŞLI	1		30.09.2017 12:16:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00005	DELİKLİ YAN KAPAK	1		30.09.2017 12:39:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 5	1. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1		30.09.2017 13:19:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 5	2. OPERASYON	ST00010	KÜÇÜK SONSUZ	1		30.09.2017 13:59:00
Beklemede	MRP00012	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 6	2. OPERASYON	ST00008	SONSUZ MİL	1		30.09.2017 14:35:00
Beklemede	MRP00013	78772 Otomatik Fren Çirubu	CNC TORNA 2	2. OPERASYON	ST00006	ALYAN BAŞLI KAPAK	1		19.01.2018 07:35:00

AKINSOFT Online İşmerkezi  
Adı Soyadı : AHMET

### İnceleme

İşlem Durumu	Devam Ediyor
Makine	CNC TORNA 4
Operasyon	2. OPERASYON
Stok Kodu	ST00009
Stok Adı	KÜÇÜK DIŞLI
Üretim Önceliği	3 / 1
Üretim Kodu	MRP00015
Üretim Adı	78772 Otomatik Fren Çirubu
Personel	
Başlama Zamanı	30.09.2017 09:59:00
Bitiş Zamanı	30.09.2017 10:39:00
Açıklama	
Bil. Kodu	2967
Op. Bil. Kodu	453
Birim Süresi	1 Dk
Üretim Miktarı	40 ADET
Net Çalışma	40 Dk
Duraklama	0
Kayıp Zaman	0
Net Çalışma	40 Dk
Üretilen Miktar	10 ADET
Onay Miktarı	0 ADET
İptal Miktarı	0 ADET
Yeni Birim İşlem Süresi	0
Ortalama Birim İşlem Süresi	0

Tamam

## Online İş Merkezi

MRP Programı'na ek olarak, tedarik edeceğiniz online iş merkezi modülü sayesinde cep telefonunuzdan veya internet erişimi olan herhangi bir yerden bağlantı kurarak üretim aşamaları konusunda bilgi sahibi olabilir, üretimi başlatabilirsiniz.

- Beklemede olan iş emrini tek tuşla işleme başlatabilme imkanı,
- Başlayan bir iş emrini durdurabilme ve kısmi olarak sonlandırabilme,
- Miktar girişi yaparak üretim miktarlarını değiştirebilme imkanı,
- Eklenmiş olan teknik resimleri görüntüleyebilme,
- Üretim detaylarını inceleyebilme,
- Ham madde alanından üretimde kullanılan ham maddeleri inceleme,
- Üretimde çalışması gereken personelleri atayabilme imkanı.



En Güvenilir Ofis Ortaklığınız

**WOLVOX**<sup>®</sup>  
ERP E-Business  
just in time...

## Raporlar

Üretim sürecinin en önemli aşaması rapor alanıdır. Üretimin tüm koordinasyonu, aldığınız raporlar sayesinde şekillenmektedir. Makinelerinizin ve personellerinizin performanslarını sonuç raporlarından alabilir, maliyet raporları sayesinde ileride yapacağınız üretimlerin maliyetlerini belirleyebilir, alınması gereken önlemleri alabilirsiniz. WOLVOX ERP Programı geniş raporlama sistemi sayesinde tüm üretim süreçleri konusunda sizleri bilgilendirirken planlamalarınıza da ışık tutuyor.

- Ham madde giriş raporu
- Fason raporları
- Üretim izleme raporu
- Operasyon izleme raporu
- Üretim emirleri raporu
- Üretim emirleri maliyetten teklif raporu
- İş merkezi ve iş emri raporları
- Fire analizi
- Kalite kontrol raporu
- Geri dönüşüm analizi
- Makine çalışma raporu
- Operasyon karşılaştırma analizi
- Maliyet karşılaştırma analizi
- Makine birim süre analizi
- Makine birim süre raporu
- Makine bakım raporu

Üretim Adı	Üretim Duru.	Stok Adı	Operasyon	Üretim Oran	Planlanan Zaman	İşta Zaman	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Bilgi Kodu
14 SÜ BÜRÜ	1. OPERASYON	14 SÜ BÜRÜ	1. OPERASYON	7,500	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	2940
ALYAN BAŞLI KAPAK	1. OPERASYON	ALYAN BAŞLI KAPAK	1. OPERASYON	7,500	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	2946
BÖYÜK DÖŞLİ 30 DİS	2. OPERASYON	BÖYÜK DÖŞLİ 30 DİS	2. OPERASYON	7,500	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	2947

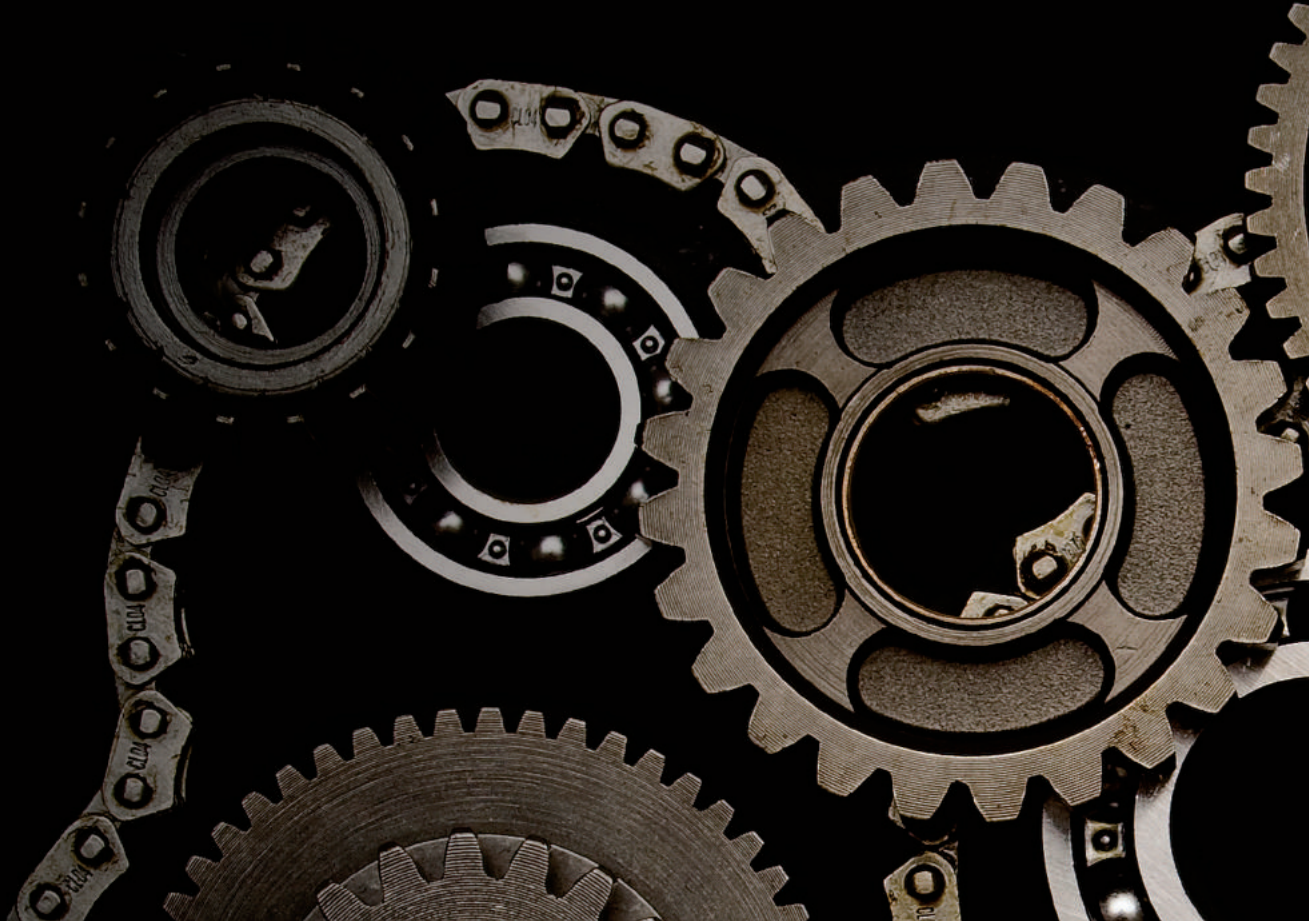
Üretim Adı	Üretim Duru.	Stok Adı	Operasyon	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar	Üretim Miktar
HÖRLEK	1. OPERASYON	HÖRLEK	1. OPERASYON	40,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
HÖRLEK 1	1. OPERASYON	HÖRLEK 1	1. OPERASYON	40,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
HÖRLEK 2	1. OPERASYON	HÖRLEK 2	1. OPERASYON	40,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000



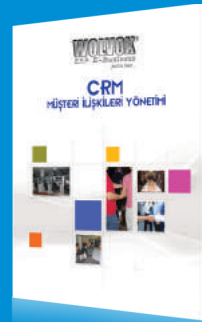
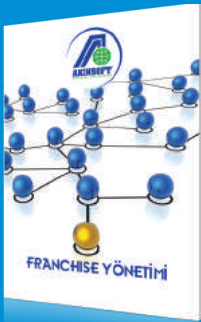
**WOLVOX®**  
ERP *E-Business*

*just in time...*

# Varsa Başarı Tesadüf Değildir.







☎ 444 40 80

[www.akinsoft.com.tr](http://www.akinsoft.com.tr) - [www.wolvox.com](http://www.wolvox.com)

f akinsoft

🐦 akinsoftyazilim